



# **Bureau Veritas Exploitation SAS**

ST HERBLAIN (J.CARTIER) 8 avenue Jacques Cartier Atlantis 44807 SAINT-HERBLAIN Cedex France

Téléphone : 02 40 92 06 89

Mail: arnaud.pallix@fr.bureauveritas.com

# A l'attention de M. FAUCHOUX YVES

SULKY BUREL
PA DE LA GAULTIERE
LES PORTES DE BRETAGNE
35220 CHATEAUBOURG

# Mesures des émissions atmosphériques

# Ensemble des installations



Intervention du 18/03/2019 au 20/03/2019

Nom du site: SULKY BUREL

Latitude: -1.4266 Longitude: 48.0952 Lieu d'intervention : PA DE LA GAULTIERE

LES PORTES DE BRETAGNE 35220 CHATEAUBOURG

Numéro d'affaire : 2893550/1/3 Référence du rapport : 2893550/1.3.2.R

Rédigé le : 15/04/2019 Par : Arnaud PALLIX

Ce document a été validé par son auteur.

Ce rapport contient 222 pages.

La reproduction de ce rapport d'essai n'est autorisée que sous sa forme

intégrale.

Seules certaines prestations rapportées dans ce document sont couvertes par l'accréditation.



ACCREDITATION N° 1-6258 PORTEE DISPONIBLE SUR WWW.COFRAC.FR

# **SOMMAIRE**

1 . CONCLUSION DES ESSAIS:	8
2 . SYNTHESE DES RESULTATS:	10
3 . OBJET DE LA MISSION:	23
3.1 . LISTE DES INSTALLATIONS CONTROLEES:	23
4 . DESCRIPTION ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT:	23
4.1 . POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION:	23
4.1.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	23
4.1.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
4.1.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.2 . POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTUF	RE:24
4.2.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	
4.2.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
4.2.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.3 . POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE:.	
4.3.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	
4.3.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS : 4.3.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.4 . POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR:	
4.4.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	
4.4.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
4.4.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.5 . POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS:	25
4.5.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	
4.5.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
4.5.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.6 . POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE:	
4.6.1 . ACCOMPAGNEMENTS : 4.6.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
4.6.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS : 4.6.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.7 . POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHO	
4.7.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	
4.7.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
4.7.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.8 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHOR	ÈSE COV: 26
4.8.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	
4.8.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
4.8.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS	
4.9 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHOR	
4.9.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	
4.9.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	
# 9 7 PARINDINIA FARIRADIAKA DI KANTI PA PANAIN	/ /

4.10.1. ACCOMPAGNEMENTS:	4.10	. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ:	27
4.10.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :		4.10.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	27
4.11. POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE: 27 4.11.1. ACCOMPAGNEMENTS: 27 4.11.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS: 27 4.11.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.12. POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE: 28 4.12.1. ACCOMPAGNEMENTS: 28 4.12.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS: 28 4.12.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.12.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.13. ROBOT SOUDURE 1660: 28 4.13.1. ACCOMPAGNEMENTS: 28 4.13.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS: 28 4.13.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.13.1. ACCOMPAGNEMENTS: 28 4.14.1. ACCOMPAGNEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.14.1. ACCOMPAGNEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.14.1. ACCOMPAGNEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 29 4.14.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS: 29 4.14.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 29 4.14.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 29 4.14.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 29 4.14.3. POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10: 30 5.2. POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11: 30 5.3. POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 14: 31 5.4. POINT 14 CONDUIT EXTRATION BULEUR - BRÛLEUR: 31 5.5. POINT 2 CONDUIT EXTRATION BULEUR - BRÛLEUR: 31 5.6. POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT TIS: 32 5.7. POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORÈSE - CONDUIT 4: 32 5.8. POINT 5 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORÈSE - CONDUIT 5: 32 5.9. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5: 32 5.10. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5: 33 5.11. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5: 33 5.12. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5: 33 5.11. POINT 5 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 5: 33 5.12. POINT 6 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 5: 34 5.14. ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT: 35 5.14. ROBOT SOUDURE 1662 - CONDUIT: 35 5.15.			
4.11.1 ACCOMPAGNEMENTS :       27         4.11.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       27         4.11.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       28         4.12. POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE:       28         4.12.1 ACCOMPAGNEMENTS :       28         4.12.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       28         4.12.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       28         4.13.1 ROBOT SOUDURE 1660:       28         4.13.1 ACCOMPAGNEMENTS :       28         4.13.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       28         4.13.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       28         4.13.1 ACCOMPAGNEMENTS :       28         4.13.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       28         4.14.1 ROBOT SOUDURE 1662:       28         4.14.1 ACCOMPAGNEMENTS :       29         4.14.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       29         4.14.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       29         5. ECARTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE:       30         5.1 POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:       30         5.2 POINT 11 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 11:       30         5.3 POINT 12 CONDUIT EXTRATION EQUE CATAPHORÈSE - CONDUIT 14:       31         5.4 POINT 3 CONDUIT EXT	4.11	POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE:	27
4.11.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS		4.11.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	27
4.12. POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE: 4.12.1. ACCOMPAGNEMENTS: 28 4.12.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS: 28 4.12.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.13. ROBOT SOUDURE 1660: 28 4.13.1. ACCOMPAGNEMENTS: 28 4.13.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS: 28 4.13.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.13.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 28 4.14.1. ROBOT SOUDURE 1662: 28 4.14.1. ACCOMPAGNEMENTS: 29 4.14.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS: 29 4.14.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 29 4.14.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS: 29 5. ECARTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE: 30 5.1. POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10: 30 5.2. POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11: 30 5.3. POINT 14 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 14: 31 5.4. POINT 1 CONDUIT EXTRATION BRULEUR - BRÛLEUR: 31 5.5. POINT 2 CONDUIT EXTRATION BRULEUR - BRÛLEUR: 31 5.6. POINT 3 CONDUIT EXTRATION BRULEUR - BRÛLEUR: 31 5.6. POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3: 32 5.7. POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORÈSE - CONDUIT 4: 32 5.8. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GOV - CONDUIT 5: 32 5.10. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5: 32 5.11. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5: 33 5.12. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5: 33 5.13. ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT: 34 5.14. ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT: 35 6. ANNEXE: TABLEAU RECAPITULLATIF DES RESULTATS D'ESSAI			
4.12.1. ACCOMPAGNEMENTS:       28         4.12.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:       28         4.12.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:       28         4.13. ROBOT SOUDURE 1660:       28         4.13.1. ACCOMPAGNEMENTS:       28         4.13.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:       28         4.13.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:       28         4.14.1. ACCOMPAGNEMENTS:       28         4.14.1. ACCOMPAGNEMENTS:       29         4.14.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:       29         4.14.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:       29         4.14.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:       29         5. ECARTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE:       30         5.1. POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:       30         5.2. POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11:       30         5.3. POINT 14 CONDUIT EXTRATION BRULEUR - BRÛLEUR:       31         5.4. POINT 1 CONDUIT EXTRATION BRULEUR - BRÛLEUR:       31         5.5. POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS - CONDUIT TTS:       31         5.6. POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:       32         5.7. POINT 4 CONDUIT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE - CONDUIT 4:       32         5.8. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ -	4 10		
4.12.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       28         4.12.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       28         4.13 ROBOT SOUDURE 1660:       28         4.13.1 ACCOMPAGNEMENTS :       28         4.13.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       28         4.13.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       28         4.14 ROBOT SOUDURE 1662:       28         4.14.1 ACCOMPAGNEMENTS :       29         4.14.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :       29         4.14.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       29         4.14.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :       29         5 ECARTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE:       30         5.1 POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:       30         5.2 POINT 11 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:       30         5.3 POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 14:       31         5.4 POINT 1 CONDUIT EXTRATION BRULEUR - BRÛLEUR:       31         5.5 POINT 2 CONDUIT EXTRATION BEES TTS - CONDUIT TTS:       31         5.6 POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:       32         5.7 POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORÈSE - CONDUIT 4:       32         5.8 POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:       32         5.10 POI	4.12	4.12.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	28
4.13. ROBOT SOUDURE 1660:		4.12.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	28
4.13.1 ACCOMPAGNEMENTS:       28         4.13.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:       28         4.13.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:       28         4.14.1 ROBOT SOUDURE 1662:       28         4.14.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:       29         4.14.2 CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:       29         4.14.3 EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:       29         5. ECARTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE:       30         5.1 POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:       30         5.2 POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11:       30         5.3 POINT 14 CONDUIT EXTRATION BUILEUR - BRÜLEUR:       31         5.4 POINT 1 CONDUIT EXTRATION BUILEUR - BRÜLEUR:       31         5.5 POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUILEUR - BRÜLEUR:       31         5.6 POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:       32         5.7 POINT 4 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:       32         5.8 POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV - CONDUIT 5:       32         5.9 POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:       32         5.10 POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:       33         5.11 POINT 5 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 8:       34         5.12 POINT 8 CONDUITE EXTRATION CABIN			
4.13.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:	4.13		
4.14 . ROBOT SOUDURE 1662:		4.13.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	28
4.14.1 ACCOMPAGNEMENTS:			
4.14.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :	4.14		
5. ECARTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE:		4.14.1 . ACCOMPAGNEMENTS :	29 29
5.1 . POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:			
5.1 . POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:			
5.1 . POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:	5.ECA	RTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE:	30
5.2 . POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11:	_		
5.3 . POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 14:			
5.4 . POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR - BRÛLEUR:			
5.5 . POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS - CONDUIT TTS:			
5.6 . POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:			
5.7 . POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE - CONDUIT 4:			
5.8 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV - CONDUIT 5:			
5.9 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:			
5.10 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:			
5.11 . POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE - CONDUIT 5:			
5.12 . POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 8:	5.10	. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:	33
5.13 . ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT:	5.11	. POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE - CONDUIT 5:	33
5.14 . ROBOT SOUDURE 1662 - CONDUIT:35  6 . ANNEXE : TABLEAU RECAPITULATIF DES RESULTATS D'ESSAI	5.12	. POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 8:	34
6 . ANNEXE : TABLEAU RECAPITULATIF DES RESULTATS D'ESSAI	5.13	. ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT:	34
	5.14	. ROBOT SOUDURE 1662 - CONDUIT:	35
	6. ANN	EXE : TABLEAU RECAPITULATIF DES RESULTATS D'ESSAI	
(annexe IV de l'arrêté du 11 mars 2010) :37			37
6.1 . POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:37	6.1 .	POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:	37
6.2 . POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11:39	6.2 .	POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11:	39
6.3 . POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 14:41	6.3 .	POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 14:	41
6.4 . POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR - BRÛLEUR:43	6.4 .	POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR - BRÛLEUR:	43
6.5 . POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS - CONDUIT TTS:	6.5 .	POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS - CONDUIT TTS:	45
6.6 . POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:	6.6 .	POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:	47
6.7 . POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE - CONDUIT 4:49	6.7 .	POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE - CONDUIT 4:	49
6.8 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV - CONDUIT 5:51	6.8 .	POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV - CONDUIT 5:	51

6.9 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:	53
6.10 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:	55
6.11 . POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE - CONDUIT 5:	57
6.12 . POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 8:	60
6.13 . ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT:	62
6.14 . ROBOT SOUDURE 1662 - CONDUIT:	64
7 . ANNEXE : METHODOLOGIE ET CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE	66
8 . ANNEXE : POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION	70
8.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	70
8.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	71
8.3 . DEBIT :	73
8.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	74
8.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	
8.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	78
8.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :	80
9 . ANNEXE : POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE	81
9.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	
9.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	
9.3 . DEBIT :	84
9.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	
9.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	
9.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	
9.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :	91
10 . ANNEXE : POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE	92
10.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	
10.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	93
10.3 . DEBIT :	95
10.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	96
10.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	97
10.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	100
10.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :	102
11 . ANNEXE : POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR	103
11.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	103
11.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	104

EN DATE DU 15/04/2019

11.3 . DEBIT :	106
11.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	107
11.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	108
11.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	111
11.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTI	NU :113
12 . ANNEXE : POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS	114
12.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	114
12.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	
12.3 . DEBIT :	117
12.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	118
12.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	119
13 . ANNEXE : POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE	
13.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	
13.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	
13.3 . DEBIT :	
13.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	
13.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	
14 . ANNEXE : POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORES	SF 133
14.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	
14.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	
14.3 . DEBIT :	
14.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	
14.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	
14.6 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTI	NU :143
15 . ANNEXE : POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE	COV144
15.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	144
15.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	145
15.3 . DEBIT :	147
15.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	150
15.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	151
15.6 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTI	NU :154
16 . ANNEXE : POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE	GAZ155
16.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	155
16.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	156

EN DATE DU 15/04/2019

16.3 . DEBIT :	158
16.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	161
16.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	162
16.6 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU	:164
17 . ANNEXE : POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GA	AZ165
17.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	165
17.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	166
17.3 . DEBIT :	168
17.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	171
17.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	172
18 . ANNEXE : POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE	174
18.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	174
18.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	175
18.3 . DEBIT :	177
18.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	180
18.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	181
18.6 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU	:185
19 . ANNEXE : POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE	186
19.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	
19.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	
19.3 . DEBIT :	
19.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	190
19.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	191
19.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:	
19.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU	:196
20 . ANNEXE : ROBOT SOUDURE 1660	197
20.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	197
20.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	198
20.3 . DEBIT :	200
20.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	201
20.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	202
21 . ANNEXE : ROBOT SOUDURE 1662	205
21.1 . DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :	205
21.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:	206

22	ANNEYE - PAPPORT D'ANALYSES LARORATOIRE -	212
	21.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:	210
	21.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:	200
	21.3 . DEBIT :	208

# 1. CONCLUSION DES ESSAIS:

Synthèse des mesures réalisées dans les conditions de fonctionnement décrites au paragraphe **DESCRIPTION** <u>ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT</u>

Liste des conduits	Respect de la VLE* pour l'ensemble des paramètres mesurés	Détail des paramètres ne respectant pas la VLE*
POINT 10 CONDUIT EXTRA- TION CABINE FINITION / Conduit 10	OUI	AUCUN
POINT 11 CONDUIT EXTRA- TION FOUR CUISSON PEIN- TURE / Conduit 11	OUI	AUCUN
POINT 14 CONDUIT EXTRA- TION CABINE DE RETOUCHE / Conduit 14	OUI	AUCUN
POINT 1 CONDUIT EVACUA- TION BRULEUR / Brûleur	OUI	AUCUN
POINT 2 CONDUIT EXTRA- TION BUÉES TTS / Conduit TTS	OUI	AUCUN
POINT 3 CONDUIT EXTRA- TION CATAPHORÈSE / Conduit 3	OUI	AUCUN
POINT 4 CONDUIT EXTRA- TION TUNNEL APRÈS CATA- PHORESE / Conduit 4	OUI	AUCUN
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHO- RÈSE COV / Conduit 5	SANS OBJET	SANS OBJET
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHO- RÈSE GAZ / Conduit 5	SANS OBJET	SANS OBJET
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHO- RÈSE GAZ / Conduit 5	SANS OBJET	SANS OBJET
POINT 5 CONDUIT AVAL EX- TRATION FOUR CATAPHO- RÈSE / Conduit 5	OUI	AUCUN
POINT 8 CONDUIT EXTRA- TION CABINE SURCOUCHAGE / Conduit 8	OUI	AUCUN
ROBOT SOUDURE 1660 / Conduit	OUI	AUCUN
ROBOT SOUDURE 1662 / Conduit	OUI	AUCUN

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 8/222
 EN DATE DU 15/04/2019

\* : Bureau Veritas compare la moyenne de ses résultats de mesure avec les Valeurs Limites d'Emissions (VLE) les plus contraignantes. En cas de dépassement de celles-ci, Bureau Veritas peut éventuellement effectuer la comparaison avec les autres VLE fournies. Ces VLE se rapportent aux textes de référence en annexe **Méthodologie et contexte réglementaire**. Pour conclure au respect ou non de la VLE, l'incertitude associée au résultat n'est pas prise en compte.

#### Commentaires:

Liste des conduits	Commentaires
POINT 5 CONDUIT AVAL EX- TRATION FOUR CATAPHO- RÈSE / Conduit 5	Le rendement de l'oxydateur thermique (point N°5) est de 83%.

Les gammes de mesures choisies, sont des gammes hautes afin de pouvoir couvrir les pics attendus lors des essais.

# 2. SYNTHESE DES RESULTATS:

Si des valeurs limites vous sont applicables et ont été portées à notre connaissance, celles-ci sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

# Tableau de synthèse de résultats des essais :

Les résultats présentés ci-dessous correspondent à la moyenne des essais lorsque plusieurs essais ont été réalisés. Le détail de chaque essai est présenté en annexe,

Remarque : Si applicable, le tableau récapitulatif des résultats d'essais conformément à l'Annexe IV de l'Arrêté du 11 Mars 2010 est présenté en Annexe.

	Essai		Mesure			Flux				
Paramètres		Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
INSTALLATION: POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION- Conduit: Conduit 10										
Date(s) de mesure : Entre le 19/03/2019 10:42 et le 19/03/2019 12:14										
			Synthèse	des résultat	s de mesure - validite	é et COFRA	\C			
Vitesse	Essai unique	10,9	0,201	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	10,9	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	29,0	1,74	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Essai unique	60800	2710	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	59800	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	1,68	-	-	%	-	-	-	-	NON
COVT	Essai unique	7,94	2,28	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,475	0,138	-	kg/h	OUI
COVNM	Essai unique	6,49	1,86	100	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,388	0,113	-	kg/h	OUI

Rapport complet - V1

COPYRIGHT BUREAU VERITAS - 06/12

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R

EN DATE DU 15/04/2019

		Mesure								
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
CH4	Essai unique	0	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
Poussières	Essai unique	0,323	0,0124	100	mg/Nm3 sur gaz sec	0,0193	0,00114	-	kg/h	OUI
			N	/lesure				Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
	INSTALLA	ΓΙΟΝ : POIN	T 11 CONDU	IIT EXTRA	TION FOUR CUISS	ON PEIN	TURE- Cond	uit : Condi	uit 11	
		D	ate(s) de mesu	ıre : Entre le	<b>19/03/2019 13:45</b> et	le <b>19/03/2</b> 0	19 15:15			
			Synthèse	des résulta	ts de mesure - validit	é et COFRA	AC .			
Vitesse	Essai unique	12,9	0,239	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	12,9	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	123	2,29	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Essai unique	6080	414	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	5810	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	4,41	-	-	%	-	-	-	-	NON
COVT	Essai unique	41,6	2,50	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,242	0,0220	-	kg/h	OUI
COVNM	Essai unique	35,9	3,42	100	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,209	0,0244	-	kg/h	OUI
CH4	Essai unique	4,85	2,33	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0282	0,0137	-	kg/h	OUI

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R

EN DATE DU 15/04/2019

	Essai	Mesure								
Paramètres		Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
Poussières (1)	Essai unique	1,13	0,00879	100	mg/Nm3 sur gaz sec	0,00656	0,000104	-	kg/h	OUI
			Į.	Mesure				Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
	INSTALL				ATION CABINE D			it : Conduit	14	
		Da	` '		20/03/2019 11:00 et					
		T	Synthèse	e des résultat	ts de mesure - validit	é et COFRA	VC		T	T
Vitesse	Essai unique	9,32	0,173	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	9,32	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	28,8	1,74	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Essai unique	30100	1410	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	29700	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	1,29	-	-	%	-	-	-	-	NON
COVT	Essai unique	7,00	2,27	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,208	0,0682	-	kg/h	OUI
COVNM	Essai unique	5,44	1,76	100	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,162	0,0530	-	kg/h	OUI
CH4	Essai unique	0	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
Poussières	Essai unique	2,11	0,121	100	mg/Nm3 sur gaz sec	0,0627	0,00465	-	kg/h	OUI

	Essai	Mesure								
Paramètres		Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
	l.	NSTALLATI	ON : POINT	1 CONDUI	<b>TEVACUATION B</b>	RULEUR-	Conduit : Br	ûleur		
		D	ate(s) de mesu	ure : Entre le	19/03/2019 12:05 et	t le <b>19/03/2</b> 0	19 13:35			
			Synthèse	e des résulta	ts de mesure - validit	é et COFRA	AC .			
Vitesse	Essai unique	19,5	0,365	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	19,5	-	> 5	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	254	3,04	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Essai unique	2430	202	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	2130	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	12,0	-	-	%	-	-	-	-	NON
O2	Essai unique	7,92	0,758	-	% sur gaz sec	241	30,6	-	kg/h	OUI
CO2	Essai unique	7,38	2,76	-	% sur gaz sec	309	119	-	kg/h	OUI
СО	Essai unique	16,9	7,76	-	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec	0,0360	0,0168	-	kg/h	OUI
NOx	Essai unique	130	24,6	400	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	0,277	-	-	kg/h	OUI
CH4	Essai unique	32,8	2,66	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0700	0,00813	-	kg/h	OUI
SO2	Essai unique	1,18	0,105	35	mg/Nm3 exprimé en SO2 sur gaz sec	0,00253	0,000308	-	kg/h	NON

			N	<i>l</i> lesure			F	lux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
	INS	TALLATION	: POINT 2 C	ONDUIT E	XTRATION BUÉE	S TTS- Co	nduit : Cond	uit TTS		
		Da	` '		<b>19/03/2019 10:45</b> et					
	Faa:	T	Synthèse	des résulta	ts de mesure - validit	é et COFRA	AC			
Vitesse	Essai unique	13,7	0,252	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	13,7	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	40,9	1,81	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Essai unique	26300	1480	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	24500	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	6,72	-	-	%	-	-	-	-	NON
HF	Essai unique	0	-	2	mg/Nm3 exprimé en HF sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
Acidité	Essai unique	0	-	0,5	mg/Nm3 exprimé en H+ sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
Alcalinité	Essai unique	0	-	10	mg/Nm3 exprimé en OH- sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
			N	/lesure			F	lux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
	INST	ALLATION	: POINT 3 C	ONDUIT E	XTRATION CATAR	HORÈSE	- Conduit : C	onduit 3		
		Da	` '		19/03/2019 12:18 et					
	Moyenne		Synthese	des resulta	ts de mesure - validit	e et COFRA				
Vitesse	des essais	8,72	-	-	m/s	-	-	-	-	OUI

				Mesure			ı	Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
Vitesse à l'éjection	Moyenne des essais	8,72	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Moyenne des essais	22,9	-	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Moyenne des essais	8250	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Moyenne des essais	8140	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Moyenne des essais	1,29	-	-	%	-	-	-	-	NON
COVT	Moyenne des essais	7,00	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0570	-	-	kg/h	OUI
COVNM	Moyenne des essais	5,34	-	100	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0435	-	-	kg/h	OUI
CH4	Moyenne des essais	0	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
			İ	Mesure		Flux				
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
ı	NSTALLATIO				N TUNNEL APRÈ			nduit : Co	nduit 4	
		Da	` '		19/03/2019 13:53 et					
	Moyenne		Synthèse	e des résultat	ts de mesure - validit	e et COFRA	AC			
Vitesse	des essais	13,1	-	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Moyenne des essais	13,1	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Moyenne des essais	23,6	-	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Moyenne des essais	7260	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI

			N	<i>l</i> lesure			i	Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
Débit sec	Moyenne des essais	7170	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Moyenne des essais	1,30	-	-	%	-	-	-	-	NON
COVT	Moyenne des essais	8,68	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0623	-	-	kg/h	OUI
COVNM	Moyenne des essais	7,07	-	100	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0508	-	-	kg/h	OUI
CH4	Moyenne des essais	0	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
			N	/lesure			ı	Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
IN	STALLATION		ate(s) de mesu	ıre : Entre le	<b>FRATION FOUR C.</b> <b>20/03/2019 13:15</b> et ts de mesure - validit	le <b>20/03/2</b> 0	)19 14:45	onduit : C	onduit 5	
Vitesse	Moyenne des essais	2,82	-	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Température	Moyenne des essais	22,9	-	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Moyenne des essais	1920	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Moyenne des essais	1740	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Moyenne des essais	9,67	-	-	%	-	-	-	-	NON
COVT	Moyenne des essais	49,9	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0870	-	-	kg/h	OUI

RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

EN DATE DU 15/04/2019

			Mesure					Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
COVNM	Moyenne des essais	46,8	-	20	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0816	-	-	kg/h	OUI
CH4	Moyenne des essais	1,79	-	50	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,00311	-	-	kg/h	OUI
			ı	Mesure				Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
IN	STALLATION	: POINT 5	CONDUIT A	MONT EXT	RATION FOUR C	ATAPHOF	RÈSE GAZ- C	onduit : C	onduit 5	
		Da	ate(s) de mesi	ure : Entre le	20/03/2019 10:25 et	le <b>20/03/2</b> 0	19 11:55			
			Synthèse	e des résultat	s de mesure - validit	é et COFRA	AC .			
Vitesse	Moyenne des essais	2,78	-	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Température	Moyenne des essais	22,9	-	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Moyenne des essais	1890	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Moyenne des essais	1710	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Moyenne des essais	9,67	-	-	%	-	-	-	-	NON
СО	Moyenne des essais	25,2	-	100	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec	0,0432	-	-	kg/h	OUI
NOx	Moyenne des essais	7,63	-	100	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	0,0130	-	-	kg/h	OUI

			N	Mesure			F	lux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
IN	STALLATION	: POINT 5	CONDUIT A	MONT EX	TRATION FOUR C	ATAPHOR	ÈSE GAZ- C	onduit : C	onduit 5	
		Da	ate(s) de mesu	ıre : Entre le	20/03/2019 10:25 et	le <b>20/03/20</b>	19 11:55			
			Synthèse	des résulta	ts de mesure - validit	é et COFRA	(C			
Vitesse	Moyenne des essais	2,78	-	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Température	Moyenne des essais	22,9	-	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Moyenne des essais	1890	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Moyenne des essais	1710	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Moyenne des essais	9,67	-	-	%	-	-	-	-	NON
СО	Moyenne des essais	25,2	-	100	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec	0,0432	-	-	kg/h	OUI
NOx	Moyenne des essais	7,63	-	100	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	0,0130	-	-	kg/h	OUI
			N	/lesure		Flux				
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
	INSTALLAT	ION : POIN	T 5 CONDU	T AVAL E	XTRATION FOUR	CATAPHO	RÈSE- Conc	luit : Cond	uit 5	
		Da	ate(s) de mesu	ıre : Entre le	20/03/2019 13:15 et	le <b>20/03/20</b>	19 14:45			
			Synthèse	des résulta	ts de mesure - validit	é et COFRA	\C			
Vitesse	Moyenne des essais	9,72	-	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Moyenne des essais	9,72	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Moyenne des essais	174	-	-	°C	-	-	-	-	-

			N	Mesure				Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
Débit humide	Moyenne des essais	2590	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Moyenne des essais	2340	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Moyenne des essais	9,54	-	-	%	-	-	-	-	NON
со	Moyenne des essais	33,6	-	100	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec	0,0786	-	-	kg/h	OUI
NOx	Moyenne des essais	69,0	-	100	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	0,161	-	-	kg/h	OUI
COVT	Moyenne des essais	8,41	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0197	-	-	kg/h	OUI
COVNM	Moyenne des essais	7,83	-	20	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,0183	-	-	kg/h	OUI
CH4	Moyenne des essais	0	-	50	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
			N	Mesure		Flux				
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
	INSTALL	ATION : PO	INT 8 COND	UIT EXTR	ATION CABINE SU	RCOUCH	AGE- Condu	it : Condu	it 8	
		D	` '		e 19/03/2019 10:10 et					
	Essai			des résulta	ts de mesure - validit	e et COFRA	AC			
Vitesse	unique	11,6	0,214	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	11,6	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	20,3	1,69	-	°C	-	-	-	-	-

			ı	Mesure				Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
Débit humide	Essai unique	66800	2980	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	66100	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	1,06	-	-	%	-	-	-	-	NON
COVT	Essai unique	3,83	2,25	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,253	0,149	-	kg/h	OUI
COVNM	Essai unique	2,39	1,40	100	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0,158	0,0929	-	kg/h	OUI
CH4	Essai unique	0	-	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	0	-	-	kg/h	OUI
Poussières	Essai unique	1,09	0,0791	100	mg/Nm3 sur gaz sec	0,0723	0,00614	-	kg/h	OUI
			ı	Mesure			1	Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
		INS	STALLATION	N : ROBOT	SOUDURE 1660-	Conduit :	Conduit			
		D	ate(s) de mesı	ure : Entre le	20/03/2019 09:17 et	le <b>20/03/2</b> 0	19 10:27			
			Synthèse	e des résulta	ts de mesure - validit	é et COFRA	AC .			
Vitesse	Essai unique	16,3	0,302	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	16,3	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	24,0	1,71	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Essai unique	3820	313	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	3800	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-

			ı	Mesure				Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	0,744	-	-	%	-	-	-	-	NON
Poussières	Essai unique	3,02	0,366	40	mg/Nm3 sur gaz sec	0,0115	0,00168	-	kg/h	NON
			ı	Mesure			ı	Flux		
Paramètres	Essai	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	Valeur	Incertitude absolue	VLE	Unité	COFRAC
			ate(s) de mesi	ure : Entre le	<b>SOUDURE 1662-</b> <b>20/03/2019 09:12</b> et its de mesure - validit	le <b>20/03/2</b> 0	19 10:24			
Vitesse	Essai unique	17,1	0,314	-	m/s	-	-	-	-	OUI
Vitesse à l'éjection	Essai unique	17,1	-	> 8	m/s	-	-	-	-	-
Température	Essai unique	24,0	1,71	-	°C	-	-	-	-	-
Débit humide	Essai unique	7190	526	-	Nm3/h	-	-	-	-	OUI
Débit sec	Essai unique	7140	-	-	Nm3/h	-	-	-	-	-
Teneur en vapeur d'eau	Essai unique	0,757	-	-	%	-	-	-	-	NON
Poussières	Essai unique	0,742	0,0286	40	mg/Nm3 sur gaz sec	0,00530	0,000438	-	kg/h	NON

<sup>(1)</sup>Un ou plusieurs essais ont leur blanc supérieur à la mesure : le calcul de la moyenne (concentration et flux) a été effectué en remplaçant la mesure par le blanc.

# Rappel sur les incertitudes :

Les incertitudes affichées correspondent aux incertitudes élargies d'un facteur k=2.

L'incertitude sur le résultat de la moyenne des essais n'est pas calculée.

Dans le cas où les conditions environnementales ou de fonctionnement n'ont pas permis de réaliser les prélèvements selon les règles de l'art, les incertitudes ne sont pas affichées.

Afin de faciliter la lecture, les incertitudes absolues Y sur une valeur X pourront être notées X ± Y.

Cela indique qu'en réalité, la valeur de X est comprise entre X-Y et X+Y.

Note: L'affichage des valeurs est arrondi à 3 chiffres significatifs et arrondi arithmétique selon le 4ème chiffre non conservé.

#### 3. OBJET DE LA MISSION:

A la demande de SULKY BUREL, Bureau Veritas a fait intervenir :

- Arnaud PALLIX

La mission suivante a été réalisée : Mesures des émissions atmosphériques.

# 3.1 . LISTE DES INSTALLATIONS CONTROLEES:

Lors de notre visite nous sommes intervenus sur le périmètre suivant :

- Point 10 CONDUIT Extration cabine finition
- Point 11 CONDUIT Extration four cuisson peinture
- Point 14 CONDUIT Extration cabine de retouche
- Point 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR
- Point 2 CONDUIT Extration buées TTS
- Point 3 CONDUIT Extration cataphorèse
- Point 4 CONDUIT Extration tunnel après cataphorese
- Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse COV
- Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse GAZ
- Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse GAZ
- Point 5 CONDUIT AVAL Extration four cataphorèse
- Point 8 CONDUIT Extration cabine surcouchage
- Robot soudure 1660
- Robot soudure 1662

La mission de Bureau Veritas s'est limitée aux installations et périodes de fonctionnement citées dans le rapport.

#### 4. DESCRIPTION ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT:

#### 4.1. POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION:

#### 4.1.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.1.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

Commentaires : Les mesures commencent lorsque la balancelle n°82 pénètre dans la cabine et arrêt des mesures avec la balancelle N°7 inclue.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 23/222 EN DATE DU 15/04/2019

#### 4.1.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

# 4.2 . POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE:

#### 4.2.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.2.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

#### 4.2.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.3. POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE:

#### 4.3.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.3.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

Commentaires : Les mesures effectuées avec 2 pièces de semoirs à reprendre en peinture.

#### 4.3.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.4. POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR:

#### 4.4.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 24/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.4.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

# 4.4.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:

- Brûleur / Idp : Arrêt momentané de l'installation consécutif à : Fonctionnement intermintant du bruleur en fonction du besoin de chauffe de l'installation..

# 4.5. POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS:

### 4.5.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

# 4.5.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

#### 4.5.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.6. POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE:

## 4.6.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.6.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 25/222 EN DATE DU 15/04/2019

#### 4.6.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

# 4.7. POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE:

# 4.7.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.7.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

#### 4.7.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.8. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV:

#### 4.8.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.8.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

# 4.8.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS:

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

# 4.9. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ:

# 4.9.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 26/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.9.2 . CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

#### 4.9.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.10 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ:

#### 4.10.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.10.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

#### 4.10.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.11. POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE:

#### 4.11.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

# 4.11.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 27/222 EN DATE DU 15/04/2019

Régime de fonctionnement : 100 %

#### <u>4.11.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :</u>

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.12 . POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE:

#### 4.12.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

#### 4.12.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS :

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

Commentaires : Les mesures commencent par la cabine d'apprêt avec la balancelle n°82 et arrêt des mesures avec la balancelle N°2 inclue.

#### 4.12.3. EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

#### 4.13 . ROBOT SOUDURE 1660:

#### 4.13.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

# 4.13.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

#### 4.13.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

# 4.14 . ROBOT SOUDURE 1662:

Rapport complet - V1 RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R COPYRIGHT BUREAU VERITAS EN DATE DU 15/04/2019

#### 4.14.1 . ACCOMPAGNEMENTS :

Sur cette installation, nous avons été accompagnés par :

Liste des accompagnants	Fonction
M FAUCHOUX YVES	HSE

# 4.14.2. CONDITIONS DE MARCHE DURANT LES ESSAIS:

Les vérifications ont été effectuées aux régimes réglés par l'exploitant, responsable de la représentativité de ses conditions de fonctionnement.

# 4.14.3 . EVENEMENTS PARTICULIERS DURANT LES ESSAIS :

Aucun évènement particulier n'est à signaler. Pendant toute la durée des essais, les conditions de marche de l'installation ont été normales et stables.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 29/22
 EN DATE DU 15/04/2019

# **5. ECARTS AUX DOCUMENTS DE REFERENCE:**

# 5.1. POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques
Ecart relatif au fonctionnement ou au process de l'installation			
AM 11/03/2010	COVT, COVNM, CH4, Poussières	-	Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé
Ecart relatif aux résultats d'analyse et à leur validation			
NF EN 13284-1	Poussières	Essai unique	Le rapport d'isocinétisme n'est pas compris entre -5% et +15% (116)

# Commentaires:

La scrutation partielle du conduit peut engendrer un léger impact sur les résultats de mesure du paramètre poussière.

Le non-respect de l'isocinétisme n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure car très proche des 115%.

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

#### 5.2 . POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques
	Ecart relatif au fon	ctionnement ou au p	process de l'installation
AM 11/03/2010	COVT, CH4, COVNM, Poussières	-	Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé
Ecart relatif aux résultats d'analyse et à leur validation			
NF EN 13284-1	Poussières	Essai unique	Le rapport d'isocinétisme n'est pas compris entre -5% et +15% (84,9)

#### **Commentaires:**

Le non-respect de l'isocinétisme n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure car très proche des 95%.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 30/222
 EN DATE DU 15/04/2019

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

#### 5.3. POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 14:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques
	Ecart relatif au fon	ctionnement ou au p	rocess de l'installation
AM 11/03/2010	CH4, COVT, COVNM, Poussières	-	Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé
Ecart relatif aux résultats d'analyse et à leur validation			
NF EN 13284-1	Poussières	Essai unique	Le rapport d'isocinétisme n'est pas compris entre -5% et +15% (93,3)

#### Commentaires:

Le non-respect de l'isocinétisme n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure car très proche des 95%. L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

# 5.4. POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR - BRÛLEUR:

Aucun écart n'a été relevé.

#### Commentaires:

A la vue des arrêts intempestifs de la chaudière liés à la faible demande, le calcul des moyennes prenant en compte les phases de fonctionnement et d'arrêt, la précision des résultats de mesure est dégradée.

# 5.5. POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS - CONDUIT TTS:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques
	Ecart relatif au fon	ctionnement ou au p	process de l'installation
AM 11/03/2010	Alcalinité, Acidité, HF	-	Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé

Rapport complet - V1

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS

PAGE 31/222

EN DATE DU 15/04/2019

# 5.6. POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques

# Commentaires:

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

# 5.7 . POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE - CONDUIT 4:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052			Les longueurs droites en amont et/ou en aval
NF EN 13284-1	Tous	-	de la section de mesure sont inférieures à 5
NF EN 16911-1,			diamètres hydrauliques
FD X 43-140			

# 5.8. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV - CONDUIT 5:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart	
	Ecart	relatif à la section d	le mesure	
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques	
	Ecart relatif aux résultats d'analyse et à leur validation			
ISO 10780 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Debit	Essai 1,Essai 2,Essai 3	Des pressions dynamiques inférieures à 5 Pa ont été relevées au cours de la mesure de vitesse.	

# 5.9 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R Rapport complet - V1 COPYRIGHT BUREAU VERITAS EN DATE DU 15/04/2019

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques
	Ecart relatif aux	x résultats d'analyse	et à leur validation
LAB REF 22	СО	Essai 1,Essai 2,Essai 3	La limite de quantification est supérieure à 10% de la VLE. (13,2 / 13,2 / 13,2)
ISO 10780 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Debit	Essai 1,Essai 2,Essai 3	Des pressions dynamiques inférieures à 5 Pa ont été relevées au cours de la mesure de vitesse.

# Commentaires:

Le résultat de mesure étant éloigné de la VLE, le non-respect du ratio LQ/VLE n'a pas d'impact sur la déclaration de conformité

# 5.10 . POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques
	Ecart relatif aux	k résultats d'analyse	et à leur validation
ISO 10780 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Debit	Essai 1,Essai 2,Essai 3	Des pressions dynamiques inférieures à 5 Pa ont été relevées au cours de la mesure de vitesse.
LAB REF 22	СО	Essai 1,Essai 2,Essai 3	La limite de quantification est supérieure à 10% de la VLE. (13,2 / 13,2)

#### Commentaires:

Le non-respect des pressions dynamiques a un impact sur les résultats de vitesse.

Le résultat de mesure étant éloigné de la VLE, le non-respect du ratio LQ/VLE n'a pas d'impact sur la déclaration de conformité.

# 5.11 . POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE - CONDUIT 5:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart		
	Ecart relatif à la section de mesure				
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques		
Ecart relatif aux résultats d'analyse et à leur validation					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 33/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
LAB REF 22	СО	Essai 1,Essai 2,Essai 3	La limite de quantification est supérieure à 10% de la VLE. (13,2 / 13,2)

#### Commentaires:

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

Le résultat de mesure étant éloigné de la VLE, le non-respect du ratio LQ/VLE n'a pas d'impact sur la déclaration de conformité

#### 5.12. POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 8:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart	
	Ecart	relatif à la section d	le mesure	
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques	
	Ecart relatif au fon	ctionnement ou au p	process de l'installation	
AM 11/03/2010	COVT, CH4, COVNM, Poussières	-	Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé	
	Ecart relatif aux résultats d'analyse et à leur validation			
NF EN 13284-1	Poussières	Essai unique	Le rapport d'isocinétisme n'est pas compris entre -5% et +15% (149)	

# Commentaires:

La scrutation partielle du conduit peut engendrer un léger impact sur les résultats de mesure du paramètre poussière.

Le non-respect de l'isocinétisme a un faible impact (inférieur à 10%) sur les résultats de mesure.Le résultat des mesures étant très éloigné de la VLE cet impact est négligeable.

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

#### 5.13 . ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
NF X44-052 NF EN 13284-1	Tous	-	Les brides de prélèvements ne sont pas normalisées. BUREAU VERITAS a adapté un système de prélèvement minimisant l'impact sur le résultat des mesures.
	Ecart relatif au fon	ctionnement ou au p	rocess de l'installation
AM 11/03/2010	Poussières	-	Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 34/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 5.14 . ROBOT SOUDURE 1662 - CONDUIT:

Document de référence	Paramètres	Essai	Ecart
	Ecart	relatif à la section d	le mesure
ISO 10780 NF X44-052 NF EN 13284-1 NF EN 16911-1, FD X 43-140	Tous	-	Les longueurs droites en amont et/ou en aval de la section de mesure sont inférieures à 5 diamètres hydrauliques
NF X44-052 NF EN 13284-1	Tous	-	Les brides de prélèvements ne sont pas normalisées. BUREAU VERITAS a adapté un système de prélèvement minimisant l'impact sur le résultat des mesures.
NF X44-052 NF EN 13284-1	Tous	-	L'emplacement du point de mesure et les équipements au niveau de la section de mesure ne permettent pas de réaliser les mesures conformément aux normes en référence.  BUREAU VERITAS a adapté un système de prélèvement minimisant l'impact sur le résultat des mesures.
	Ecart relatif au fon	ctionnement ou au p	process de l'installation
AM 11/03/2010	Poussières	-	Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 35/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# **ANNEXES**

# 6 . ANNEXE : TABLEAU RECAPITULATIF DES RESULTATS D'ESSAI (annexe IV de l'arrêté du 11 mars 2010) :

#### 6.1. POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION - CONDUIT 10:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			29,0			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			60800			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	1,68	-	-	1,68	(N/A) (3)	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	10,9	-	-	10,9	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	19/03/2019 92 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1) : C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

Rapport complet - V1 RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 37/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)
	Compose	és organiques	volatils totaux	COVT expri	imé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	7,94	-	-	7,94	N/A	N/A	-
Flux massique	0,475 kg/h	-	-	0,475 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 92 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)	
Composés organiques volatils non méthaniques COVNM exprimé en C								
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	6,49	-	-	6,49	N/A	N/A	100	
Flux massique	0,388 kg/h	-	-	0,388 kg/h	(N/A)	(N/A)	-	
Date et durée des essais	19/03/2019 92 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)	

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)
		Méthan	e CH4 exprim	né en C			
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	0	-	-	0	N/A	N/A	-
Flux massique	0 kg/h	-	-	0 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 92 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)			
Poussières totales										
Concentration (mg/Nm3 sur gaz sec)	0,323	-	-	0,323	0/-/-	C/-/-	100			
Flux massique	0,0193 kg/h	-	-	0,0193 kg/h	(N/A)	(N/A)	-			
Date et durée des essais	19/03/2019 92 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)			

#### 6.2 . POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE - CONDUIT 11:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	stallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			123			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			6080			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	4,41	-	-	4,41	(N/A) (3)	(N/A)
Concentration en O <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	12,9	-	-	12,9	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : Ecarts aux documents de référence.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5): Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R Rapport complet - V1 COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 39/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)	
Composés organiques volatils totaux COVT exprimé en C								
Concentration								
(mg/Nm3 Gaz sec)	41,6	-	-	41,6	N/A	N/A	-	
Flux massique	0,242 kg/h	-	-	0,242 kg/h	(N/A)	(N/A)	-	
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)	

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
	Composés orga	niques volatils	s non méthani	ques COVNN	A exprimé en C		
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	35,9	-	-	35,9	N/A	N/A	100
Flux massique	0,209 kg/h	-	-	0,209 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)		
Méthane CH4 exprimé en C									
Concentration									
(mg/Nm3 Gaz sec)	4,85	-	-	4,85	N/A	N/A	-		
Flux massique	0,0282 kg/h	-	-	0,0282 kg/h	(N/A)	(N/A)	-		
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)		

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)
		Po	oussières totale	es			
Concentration (mg/Nm3 sur gaz sec)	1,13 <sup>(4)</sup>	-	-	1,13	1,13/-/-	C/-/-	100
Flux massique	0,00656 kg/h <sup>(4)</sup>	-	-	0,00656 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### 6.3. POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE - CONDUIT 14:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	stallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			28,8			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			30100			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	1,29	-	-	1,29	(N/A) <sup>(3)</sup>	(N/A)
Concentration en O <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	9,32	-	-	9,32	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	20/03/2019 67 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : Ecarts aux documents de référence.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5): Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R Rapport complet - V1 COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 41/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)	
Composés organiques volatils totaux COVT exprimé en C								
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	7,00	-	-	7,00	N/A	N/A	-	
Flux massique	0,208 kg/h	-	-	0,208 kg/h	(N/A)	(N/A)	-	
Date et durée des essais	20/03/2019 67 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)	

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)
	Composés orga	niques volatils	non méthani	ques COVNN	A exprimé en C		
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	5,44	-	-	5,44	N/A	N/A	100
Flux massique	0,162 kg/h	-	-	0,162 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 67 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)
		Méthan	e CH4 exprim	né en C			
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	0	-	-	0	N/A	N/A	-
Flux massique	0 kg/h	-	-	0 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 67 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)
		Po	oussières totale	es			
Concentration (mg/Nm3 sur gaz sec)	2,11	-	-	2,11	0,309/-/-	C/-/-	100
Flux massique	0,0627 kg/h	-	-	0,0627 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 67 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### 6.4. POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR - BRÛLEUR:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	stallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			254			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			2430			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	12,0	-	-	12,0	(N/A) <sup>(3)</sup>	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	7,92	-	-	7,92	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	7,38	-	-	7,38	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	19,5	-	-	19,5	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : Ecarts aux documents de référence.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE: valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5): Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R Rapport complet - V1 COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 43/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)
	N	Monoxyde de o	earbone CO ex	kprimé en CC	)		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	16,9	-	-	16,9	N/A	N/A	-
Flux massique	0,0360 kg/h	-	-	0,0360 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
		Oxydes d'az	ote NOx expri	mé en NO2			
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	130	-	-	130	N/A	N/A	400
Flux massique	0,277 kg/h	-	-	0,277 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)		
Méthane CH4 exprimé en C									
Concentration									
(mg/Nm3 Gaz sec)	32,8	-	-	32,8	N/A	N/A	-		
Flux massique	0,0700 kg/h	-	-	0,0700 kg/h	(N/A)	(N/A)	-		
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)		

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)
		Dioxyde de Se	oufre SO2 exp	rimé en SO2			
Concentration (mg/Nm3 sur gaz sec)	1,18	-	-	1,18	0,0162/-/-	C/-/-	35
Flux massique	0,00253 kg/h	-	-	0,00253 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 90 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### 6.5. POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS - CONDUIT TTS:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			40,9			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			26300			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	6,72	-	-	6,72	(N/A) <sup>(3)</sup>	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	13,7	-	-	13,7	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	19/03/2019 0 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4) : Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 45/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)
		Acide fluorhy	drique HF ex	primé en HF			
Concentration (mg/Nm3 sur gaz sec)	0	-	-	0	0/-/-	C/-/-	2
Flux massique	0 kg/h	-	-	0 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 0 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### 6.6. POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE - CONDUIT 3:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			22,9			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			8250			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	1,29	1,29	1,29	1,29	(N/A) (3)	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	8,69	8,66	8,80	8,72	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : Ecarts aux documents de référence.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE: valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5): Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R Rapport complet - V1 COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 47/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)
	Compose	és organiques	volatils totaux	COVT expri	imé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	8,34	6,29	6,38	7,00	N/A	N/A	-
Flux massique	0,0677 kg/h	0,0509 kg/h	0,0524 kg/h	0,0570 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
	Composés orga	niques volatils	s non méthani	ques COVNN	A exprimé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	6,70	4,60	4,73	5,34	N/A	N/A	100
Flux massique	0,0544 kg/h	0,0372 kg/h	0,0389 kg/h	0,0435 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)			
Méthane CH4 exprimé en C										
Concentration										
(mg/Nm3 Gaz sec)	0	0	0	0	N/A	N/A	-			
Flux massique	0 kg/h	0 kg/h	0 kg/h	0 kg/h	(N/A)	(N/A)	-			
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)			

#### 6.7. POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE - CONDUIT 4:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			23,6			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			7260			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	1,30	1,30	1,28	1,30	(N/A) <sup>(3)</sup>	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	ı	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	13,0	13,1	13,2	13,1	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4) : Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5): Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 49/22 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
	Compose	és organiques	volatils totaux	COVT expri	imé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	6,99	8,41	10,7	8,68	N/A	N/A	-
Flux massique	0,0496 kg/h	0,0603 kg/h	0,0770 kg/h	0,0623 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
	Composés orga	niques volatils	s non méthanic	ques COVNN	A exprimé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	5,44	6,77	9,01	7,07	N/A	N/A	100
Flux massique	0,0386 kg/h	0,0485 kg/h	0,0651 kg/h	0,0508 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)		
Méthane CH4 exprimé en C									
Concentration									
(mg/Nm3 Gaz sec)	0	0	0	0	N/A	N/A	-		
Flux massique	0 kg/h	0 kg/h	0 kg/h	0 kg/h	(N/A)	(N/A)	-		
Date et durée des essais	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	19/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)		

#### 6.8. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV - CONDUIT 5:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			22,9			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			1920			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	9,67	9,67	9,67	9,67	(N/A) <sup>(3)</sup>	(N/A)
Concentration en O <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4) : Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 51/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	<b>VLE</b> (2)		
Composés organiques volatils totaux COVT exprimé en C									
Concentration									
(mg/Nm3 Gaz sec)	36,6	61,9	51,3	49,9	N/A	N/A	-		
Flux massique	0,0610 kg/h	0,108 kg/h	0,0917 kg/h	0,0870 kg/h	(N/A)	(N/A)	-		
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)		

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
	Composés orga	niques volatils	s non méthani	ques COVNN	A exprimé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	32,8	59,3	48,2	46,8	N/A	N/A	20
Flux massique	0,0547 kg/h	0,104 kg/h	0,0861 kg/h	0,0816 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des	20/03/2019	20/03/2019	20/03/2019	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)
essais	30 min.	30 min.	30 min.	(1.4/7.1)	(14/71)	(1.4/7.1)	(14/71)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)			
Méthane CH4 exprimé en C										
Concentration										
(mg/Nm3 Gaz sec)	1,79	1,79	1,79	1,79	N/A	N/A	50			
Flux massique	0,00299 kg/h	0,00314 kg/h	0,00321 kg/h	0,00311 kg/h	(N/A)	(N/A)	-			
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)			

#### 6.9. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			22,9			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			1890			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	9,67	9,67	9,67	9,67	(N/A) (3)	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4) : Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 53/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)		
Monoxyde de carbone CO exprimé en CO									
Concentration									
(mg/Nm3 Gaz sec)	25,4	25,3	25,0	25,2	N/A	N/A	100		
Flux massique	0,0434 kg/h	0,0425 kg/h	0,0436 kg/h	0,0432 kg/h	(N/A)	(N/A)	-		
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)		

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)
		Oxydes d'az	ote NOx expri	mé en NO2			
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	8,53	7,37	6,97	7,63	N/A	N/A	100
Flux massique	0,0146 kg/h	0,0124 kg/h	0,0122 kg/h	0,0130 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

EN DATE DU 15/04/2019

#### 6.10. POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ - CONDUIT 5:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			22,9			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			1890			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	9,67	9,67	9,67	9,67	(N/A) <sup>(3)</sup>	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	ı	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4) : Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 55/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
	I	Monoxyde de o	carbone CO ex	aprimé en CC	)		
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	25,4	25,3	25,0	25,2	N/A	N/A	100
Flux massique	0,0434 kg/h	0,0425 kg/h	0,0436 kg/h	0,0432 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)
		Oxydes d'az	ote NOx expri	mé en NO2			
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	8,53	7,37	6,97	7,63	N/A	N/A	100
Flux massique	0,0146 kg/h	0,0124 kg/h	0,0122 kg/h	0,0130 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### 6.11. POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE - CONDUIT 5:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	tallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			174			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			2590			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			100 %			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	9,41	9,51	9,70	9,54	(N/A) <sup>(3)</sup>	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	9,67	9,71	9,79	9,72	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE : valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4) : Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6): Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 57/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)
	ľ	Monoxyde de o	earbone CO ex	aprimé en CC	)		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	28,9	39,2	32,7	33,6	N/A	N/A	100
Flux massique	0,0673 kg/h	0,0917 kg/h	0,0768 kg/h	0,0786 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
		Oxydes d'az	ote NOx expri	mé en NO2			
Concentration (mg/Nm3 Gaz sec)	72,1	65,4	69,4	69,0	N/A	N/A	100
Flux massique	0,168 kg/h	0,153 kg/h	0,163 kg/h	0,161 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)
	Compose	és organiques	volatils totaux	COVT expr	imé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	8,23	9,69	7,32	8,41	N/A	N/A	-
Flux massique	0,0192 kg/h	0,0226 kg/h	0,0172 kg/h	0,0197 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)
	Composés orga	niques volatils	s non méthanic	ques COVNN	A exprimé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	7,60	9,18	6,73	7,83	N/A	N/A	20
Flux massique	0,0177 kg/h	0,0214 kg/h	0,0158 kg/h	0,0183 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)
		Méthan	e CH4 exprim	é en C			
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	0	0	0	0	N/A	N/A	50
Flux massique	0 kg/h	0 kg/h	0 kg/h	0 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	20/03/2019 30 min.	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### 6.12. POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE - CONDUIT 8:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	stallation et m	esurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			20,3			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			66800			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	1,06	-	-	1,06	(N/A) (3)	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	11,6	-	-	11,6	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	19/03/2019 93 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE: valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6) : Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	VLE (2)
	Compose	és organiques	volatils totaux	COVT expri	imé en C		
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	3,83	-	-	3,83	N/A	N/A	-
Flux massique	0,253 kg/h	-	-	0,253 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 93 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)
Composés organiques volatils non méthaniques COVNM exprimé en C							
Concentration							
(mg/Nm3 Gaz sec)	2,39	-	-	2,39	N/A	N/A	100
Flux massique	0,158 kg/h	-	-	0,158 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 93 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)	VLE (2)	
Méthane CH4 exprimé en C								
Concentration								
(mg/Nm3 Gaz sec)	0	-	-	0	N/A	N/A	-	
Flux massique	0 kg/h	-	-	0 kg/h	(N/A)	(N/A)	-	
Date et durée des essais	19/03/2019 93 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)	

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)
Poussières totales							
Concentration							
(mg/Nm3 sur gaz sec)	1,09	-	-	1,09	0,229/-/-	C/-/-	100
Flux massique	0,0723 kg/h	-	-	0,0723 kg/h	(N/A)	(N/A)	-
Date et durée des essais	19/03/2019 93 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### 6.13 . ROBOT SOUDURE 1660 - CONDUIT:

Conditions	de fonctionn	ement de l'ins	stallation et m	nesurages pé	riphériques	
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc (1)
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-			
Température moyenne des gaz (°C)			24,0			
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)			3820			
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-			
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	0,744	-	-	0,744	(N/A) (3)	(N/A)
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	16,3	-	-	16,3	(N/A)	(N/A)
Date et durée des essais	20/03/2019 70 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1) : C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE: valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6) : Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 62/222
 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)	
Poussières totales								
Concentration								
(mg/Nm3 sur gaz sec)	3,02	-	-	3,02	0/-/-	C/-/-	40	
Flux massique	0,0115 kg/h	-	-	0,0115 kg/h	(N/A)	(N/A)	-	
Date et durée des essais	20/03/2019 70 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)	

#### 6.14 . ROBOT SOUDURE 1662 - CONDUIT:

Conditions	Conditions de fonctionnement de l'installation et mesurages périphériques							
	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>		
Teneur en oxygène de référence (O <sub>2</sub> ref) de l'installation			-					
Température moyenne des gaz (°C)		24,0						
<b>Débit des gaz</b> humides, aux conditions normales de température, pression, teneur en O <sub>2</sub> (Nm³/h)		7190						
Conditions de fonctionnement de l'installation par rapport à sa capacité nominale (puissance, niveau de production)			-					
Teneur en vapeur d'eau (% volume)	0,757	-	-	0,757	(N/A) (3)	(N/A)		
Concentration en O₂ (% volume)	-	-	-	-	(N/A)	(N/A)		
Concentration en CO <sub>2</sub> (% volume)	(N/A) (N/A)							
Vitesse au débouché (Si demandé réglementairement) m/s	17,1 - 17,1 (N/A) (N/A)					(N/A)		
Date et durée des essais	20/03/2019 72 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)		

#### Conformité:

La section et la mise en œuvre des méthodes de mesurage sont conformes aux prescriptions normatives. Dans le cas contraire, les points de non-conformité sont précisés en page 30 du paragraphe : **Ecarts aux documents de référence**.

- (1): C/NC du blanc : conformité/non-conformité du blanc de prélèvement.
- (2): VLE: valeur limite d'émission, aux mêmes unités que la concentration.
- (3): N/A: non applicable
- (4): Le résultat de la mesure a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (5) : Un ou plusieurs éléments de la somme ont le résultat de la mesure qui a été remplacé par celui du blanc, ce dernier lui étant supérieur.
- (6) : Essai invalidé, résultat donné à titre indicatif n'entrant pas en compte dans le calcul de la moyenne.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 64/222
 EN DATE DU 15/04/2019

	Essai 1	Essai 2	Essai 3	Moyenne	Blanc de prélèvement	C / NC du blanc <sup>(1)</sup>	<b>VLE</b> (2)	
Poussières totales								
Concentration (mg/Nm3 sur gaz sec)	0,742	-	-	0,742	0/-/-	C/-/-	40	
Flux massique	0,00530 kg/h	-	-	0,00530 kg/h	(N/A)	(N/A)	-	
Date et durée des essais	20/03/2019 72 min.	-	-	(N/A)	(N/A)	(N/A)	(N/A)	

## 7. ANNEXE: METHODOLOGIE ET CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Tableau récapitulatif présentant la méthodologie et/ou les appareils mis en œuvre pour la réalisation des essais présentés :

Paramètres mesurés	Méthodes et appareillages	Normes de référence	Gamme de mesure et/ou domaine d'application
Homogénéité des polluants gazeux	Détermination de l'homogénéité de la répartition des polluants gazeux dans la section de mesurage	NF EN 15259	-
-	Harmonisation des procédures normalisées en vue de leur mise en œuvre simultanée	GA X43-551	-
Acquisition de données	Enregistrement des signaux analogiques de mesure sur micro-ordinateur ou centrale d'acquisition	-	En standard 1 point toutes les 5 secondes
Humidité par température sèche et humide	Thermocouple type K (chromel-alumel) ou sonde Platine (type Pt100) et thermomètre numérique ou centrale d'acquisition équipée d'entrées universelles.	-	A 0.1 °C
Pression atmosphérique	Baromètre	-	A 0.5 mbar
Pression dynamique	Tube de pitot L ou S + micromanomètre différentiel. (Agrément 14)	NF EN 16911-1, FD X 43-140	5 à 30 m/s
Pression statique	Tube de pitot L ou S + micromanomètre différentiel. (Agrément 14)	NF EN 16911-1, FD X 43-140	5 à 30 m/s
Température des fumées	Thermocouple type K (chromel-alumel) ou sonde Platine (type Pt100) et thermomètre numérique ou centrale d'acquisition équipée d'entrées universelles.	-	A 0.1 °C
Echantillonnage des gaz pour analyse sur gaz sec	Prélèvement réalisé par pompage à l'aide de sonde en acier inoxydable. Filtration et séchage par perméation gazeuse, groupe froid, sécheur	-	-
O2	Analyse de l'oxygène basée sur ses propriétés paramagnétiques. Les analyseurs sont calibrés sur site avec des gaz étalon de concentration appropriée à la gamme de mesure.  (Agrément 13)	NF EN 14789	1 à 25% vol.
CO2	Dosage par absorption dans l'infra-rouge non dispersif. Les analyseurs sont calibrés sur site avec des gaz étalon de concentration appropriée à la gamme de mesure.	NF X 20-380	0 à 25% vol.
СО	Dosage par absorption dans l'infra-rouge non dispersif. Les analyseurs sont calibrés sur site avec des gaz étalon de concentration appropriée à la gamme de mesure.  (Agrément 12)	NF EN 15058	0 à 740 mg/Nm3
NOx	Dosage par chimiluminescence. Les analyseurs sont calibrés sur site avec des gaz étalon de concentration appropriée à la gamme de mesure. Dans le cas particulier des	NF EN 14792	1 à 1300 mg/Nm3

Rapport complet - V1

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 66/222

EN DATE DU 15/04/2019

Paramètres mesurés	Méthodes et appareillages	Normes de référence	Gamme de mesure et/ou domaine d'application
	mesures de NOx où le rapport NO2 / NOx est supérieur à 10% et où le traitement de nos échantillons gazeux est réalisé par condensation, le résultat des NOx peut avoir été sous-estimé. (Agrément 11)		
Poussières	Prélèvement réalisé en isocinétisme dans un plan perpendiculaire à la direction du flux gazeux. Détermination de la concentration en poussières par accroissement du poids du filtre. Les filtres après étuvage sont pesés sur une balance de précision.  Les éléments en amont du filtre sont rincés ; la solution de rinçage est évaporée et la masse de dépôts quantifiée. Les masses de poussières récupérées sur le filtre et en amont (rinçage) représentent la quantité de poussière totale du gaz échantillonné. (Agrément 1 a)	NF EN 13284-1	5 à 50 mg/Nm3
COVT	Prélèvement par pompage à l'aide de sonde en acier inoxydable. Filtration chauffée, transfert par ligne chauffée avec âme en PTFE. Analyse sur matrice brute.  Dosage par détecteur à ionisation de flamme. Les analyseurs sont calibrés sur site avec des gaz étalon de concentration appropriée à la gamme de mesure. (Agrément 2)	NF EN 12619	1 à 1000 mg/Nm3
COVNM, CH4	Dosage par détecteur à ionisation de flamme. Les analyseurs sont calibrés sur site avec des gaz étalon de concentration appropriée à la gamme de mesure.	XP X 43-554	1 à 50 mg/Nm3
SO2	Prélèvement isocinétique et absorption dans une solution de peroxyde d'hydrogène et dosage en laboratoire d'analyses par chromatographie ionique. (Agrément 10 a)	NF EN 14791	0.5 à 2000 mg/Nm3
HF	Prélèvement isocinétique par filtration et absorption dans une solution de soude. Dosage en laboratoire d'analyses par spectrophotométrie ou chromatographie ionique. (Agrément 5 a)	NF X 43-304	0.1 à 600 mg/Nm3
Acidité, Alcalinité	Prélèvement isocinétique par filtration et absorption dans une solution tampon de pH 5,5. Dosage en laboratoire d'analyses par titrimétrie.	NF X43-317	Acidité de 1 à 1500 mg/Nm3 et Alcalinité de 1 à 25000 mg/Nm3

Toute information non mentionnée dans ce rapport (telles que la traçabilité du matériel, etc...) peut être transmise sur simple demande.

Les résultats des paramètres mesurés en continu sont systématiquement corrigés des dérives éventuelles de l'analyseur.

Pour les paramètres mesurés en continu, les résultats peuvent être présentés sous la forme d'un seul essai de 90 minutes (à minima), leur évolution temporelle est consultable dans les graphiques en annexe.

La vitesse d'éjection est calculée en prenant comme température d'éjection la même température que celle au

point de mesure.

#### Règles de calculs spécifiques :

Lorsque les résultats sont non quantifiés mais détectés, les valeurs prisent en compte dans les calculs sont ramenées à la moitié de la limite de quantification, et lorsque les résultats sont non quantifiés et non détectés, les valeurs prisent en compte dans les calculs sont nulles. Pour le cas des paramètres mesurés en continu, ces règles s'appliquent sur la moyenne des essais.

Les limites de quantification (Lq) de prélèvement de chaque paramètre manuel sont calculées à partir des limites de quantification analytique du laboratoire et des caractéristiques (volume pompé, humidité, correction au taux d'oxygène, etc...) réelles pour chaque essai.

La Lq analytique étant variable (lié au type et à la quantité de support utilisé), les Lq de prélèvement d'un même paramètre peuvent donc varier de façon significative.

#### Contexte réglementaire général :

Arrêté du 11 mars 2010 portant modalités d'agrément des laboratoires et des organismes pour certains types de prélèvements et d'analyses à l'émission des substances dans l'atmosphère. Il précise notamment les modalités de contrôle des émissions atmosphériques des installations classées pour la protection de l'environnement.

Arrêté en vigueur portant agrément des laboratoires ou des organismes pour effectuer certains types de prélèvements et d'analyses à l'émission des substances dans l'atmosphère.

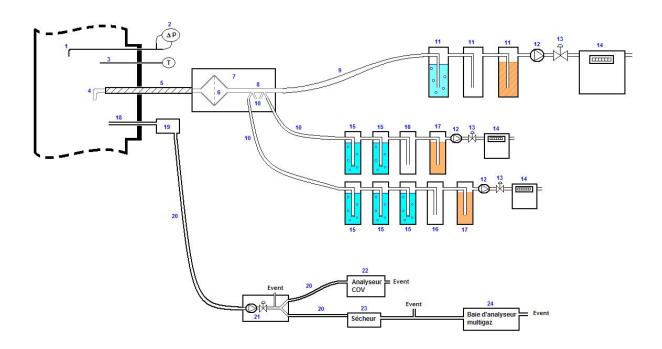
Arrêté du 7 juillet 2009 relatif aux modalités d'analyse dans l'air et dans l'eau dans les ICPE et aux normes de référence.

- Arrêté préfectoral d'autorisation

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 68/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Schéma du montage standard utilisé par BUREAU VERITAS pour réaliser les prélèvements de poussières, prélèvements manuels et gaz en continu :



- 1 : Tube de Pitot
- 2 : Mesure de pression statique et dynamique
- 3 : Mesure de température
- 4 : Buse de prélèvement
- 5 : Canne de prélèvement chauffée
- 6: Porte-filtre
- 7: Four
- 8 : Système multi-dérivation
- 9 : Ligne principale de prélèvement (poussières)
- 10 : Lignes secondaires de prélèvement (barboteurs) jusqu'à 4 lignes secondaires
- 11 : Système de refroidissement et séchage
- 12 : Pompe

- 13 : Vanne de réglage de débit
- 14 : Compteur
- 15 : Barboteurs remplis de solution

#### d'absorption

- 16 : Barboteur de garde
- 17 : Barboteur de gel de silice (pour séchage)
- 18 : Canne de prélèvement
- 19 : Filtre chauffé
- 20 : Ligne chauffée
- 21 : Pompe chauffée
- 22 : Analyseur COV
- 23 : Sécheur de gaz
- 24 : Baie d'analyse multigaz

#### 8. ANNEXE: POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION

#### 8.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

#### Cas des composés sous forme particulaire :

Dans le cas des composés sous forme particulaire ou comprenant une phase particulaire et une phase gazeuse (et/ou vésiculaire), le prélèvement est effectué par exploration de la section de mesurage en plusieurs points.

#### Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

Conduit 10 : Conformément au quide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'utilisation possible d'un seul orifice de mesure, nous a contraints à explorer le champ de vitesse sur l'axe perpendiculaire en orientant le tube de Pitot alternativement à gauche et à droite du conduit à une distance d'environ 5 cm du bord. (Cette mesure permet simplement d'obtenir un plus grand nombre de point pour le calcul de la vitesse ou du débit). Le prélèvement de poussières n'a pas pu se faire conformément à la norme sur tous les axes.

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

#### Stratégie de mesurage pour Conduit 10 / ldp:

Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé.

Rapport complet - V1 RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 70/222 EN DATE DU 15/04/2019

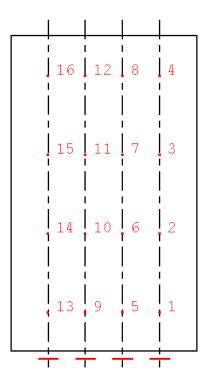
### 8.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

Description de la section de mesure						
POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION / Conduit 10						
Type de section	Rectangulaire					
Dimensions intérieures du conduit (m)	1 x 1,7					
Longueur droite en amont (en m)	0,6					
Longueur droite en aval (en m)	1,2					
Présence de coude en aval	NON					
Type de section au débouché	Rectangulaire					
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	1,7 x 1					
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²					
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment					
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON					
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2					
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15					
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1					
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI					
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 71/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## Schéma d'implantation théorique :



# 8.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique						
POINT 10	CONDUIT EXTRATION	N CABINE				
Date / Heu	Date / Heure			19/03/2019 10:42		
			19/0:	3/2019 12	:14	
Durée de l'essa				92		
Pression atmosphér				1020,2		
Température moyenne Pression statique dans le	e des gaz (°C)			29,0 3,04		
Fression statique dans le	conduit (dara)	Dro	ssion	3,04	Vitesse	
N° du point de pré	lèvement		que (daPa)		(m/s)	
1		6	,55		10,6	
2			,78		11,6	
3			,40		10,5	
4			,55		10,6	
5			,98		10,1	
6			,43		10,5	
7 8			,60 ,79		11,4 12,3	
9		5	,64		9,84	
10			,21		11,9	
11			,62		10,7	
12			,71		10,7	
13			,73		11,5	
14			,71		10,7	
15			,87		10,9	
16			,78		10,8	
	Critères de valid		nesure			
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure		0	ui	
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	Oui			
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui	
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui	
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		ui	
Longueurs droites am	ont et aval satisfaisante	S		No	on	
Présence de gouttelettes			Oui		ui	
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme		
Résultat	Unité		Vale	ır	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		10,9	)	0,201	
Débit	(Nm³/h sur gaz hui	mides)	6080	0	2710	
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	5980	0	-	

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 73/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 8.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

### Conduit 10

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	Températures sèches / humides	1,68

Détail de la détermin	ation en vapeur d'eau	
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	29 / 19

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 74/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 8.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:

## Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués
	Point 10 CO	NDUIT E	xtration ca	bine finition / Conduit	: 10
BV1AT9381	H2O dem. + Acétone	OUI	Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	Poussières
BV1AT9382	H2O dem. + Acétone	NON	Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	Poussières
BV1AT9383	Fibres de Quartz diam. 90 mm	OUI	Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	Poussières
BV1AT9384	Fibres de Quartz diam. 90 mm	NON	Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	Poussières

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 75/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités						
POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION / Conduit 10 Poussières						
Date / Heure Durée	Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14 92 min				
Test d'étanchéité Ligne Principale Amont prélèvement (%)	Essai unique	0,750 - Conforme				
Température moyenne de la sonde (°C)	Essai unique	160				
Température moyenne / maximale de filtration (°C)	Essai unique	160				
Filtration dans le conduit	Essai unique	Non				
Température d'étuvage de pré-pesée des filtres (°C)	Essai unique	180				
Température d'étuvage de post-pesée des filtres (°C)	Essai unique	160				
Point(s) de prélèvement réalisé(s)	Essai unique	1,2,3				
Diamètre de buse (mm)	Essai unique	5,3				
Isocinétisme (%)	Essai unique	116 - Non conforme				
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	1,38				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 76/222
 EN DATE DU 15/04/2019

	Prélèvements manuels - Résultats de mesures POINT 10 CONDUIT EXTRATION CABINE FINITION / Conduit 10 Poussières						
Con	centration particulaire en	mg/Nm3 exprimé en sec					
Blanc	Essai unique	0					
Mesure	Mesure Essai unique 0,323 ± 0,0124 (Lg :1,12)						
	Flux	•					
Mesure	Essai unique (kg/h)	0,0193 ± 0,00114					
Validité de la mesure							
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0 - Conforme					
Ratio LQ / VLE (%)	Essai unique	1,12 - Conforme					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 77/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 8.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

	COVT						
Repère	Repère de l'installation contrôlée Point 10 CONE				OUIT Extration cabine fi	nition / Conduit 10	
G	Sammes de mesure				0-1 000 ppm		
Conc	entration du gaz étalon				891 ppm (+/- 2 %)		
Re	levé d'ajustage initial				Zéro : 0 ppm Gain : 891,6 ppm		
Re	elevé d'ajustage final		Zéro : 0,6 ppm Gain : 897,4 ppm				
Confor	mité du test d'étanchéit	:é	OUI				
Essai	Date / Heure		rive ormité	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	0.7 O		14,6	4,19	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	0.7 O		7,94 (Lq:3,30)	2,28	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	0.7 O		0,475	0,138	kg/h	

	COVNM							
Repère de l'installation contrôlée Point 10 CONDUIT Extration cabine finition / Conduit								
Essai	Date / Heure	Valeur	Incertitude absolue	Unité				
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	11,9	3,42	ppm exprimé en C sur gaz humide				
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	6,49 (Lq:0,548)	1,86	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec				
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	0,388	0,113	kg/h				
Validité de la mesure								
Essai unique	Ratio LQ / VLE (%)	0,548 - Conforme						

CH4					
Repère de l'installation contrôlée	Point 10 CONDUIT Extration cabine finition / Conduit 10				
Gammes de mesure	0-1 000 ppm				
Concentration du gaz étalon	911 ppm (+/- 2 %)				
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0 ppm				
, ,	Gain: 911 ppm				
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,3 ppm				
Neleve d'ajustage ililai	Gain : 903,4 ppm				
Conformité du test d'étanchéité	OUI				

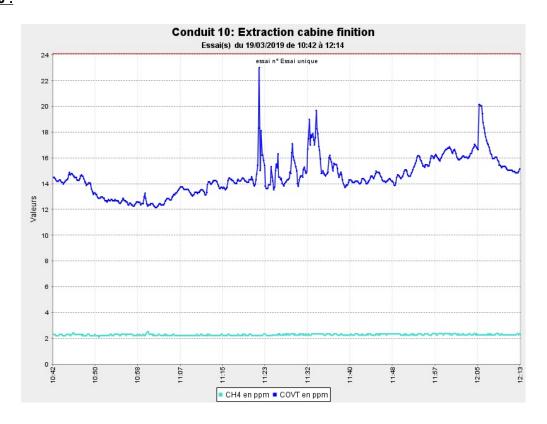
 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 78/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	-0.8 % OUI	2,27	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	-0.8 % OUI	0 (Lq:3,30)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai unique	19/03/2019 10:42 19/03/2019 12:14	-0.8 % OUI	0	-	kg/h

## 8.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :

### **CONDUIT 10:**



#### 9. ANNEXE: POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE

#### 9.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

#### Cas des composés sous forme particulaire :

Dans le cas des composés sous forme particulaire ou comprenant une phase particulaire et une phase gazeuse (et/ou vésiculaire), le prélèvement est effectué par exploration de la section de mesurage en plusieurs points.

#### Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Conduit 11**: Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'utilisation possible d'un seul orifice de mesure, nous a contraints à explorer le champ de vitesse sur l'axe perpendiculaire en orientant le tube de Pitot alternativement à gauche et à droite du conduit à une distance d'environ 5 cm du bord. (Cette mesure permet simplement d'obtenir un plus grand nombre de point pour le calcul de la vitesse ou du débit). Le prélèvement de poussières n'a pas pu se faire conformément à la norme sur tous les axes.

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

#### Stratégie de mesurage pour Conduit 11 / ldp:

Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 81/222 EN DATE DU 15/04/2019

# 9.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

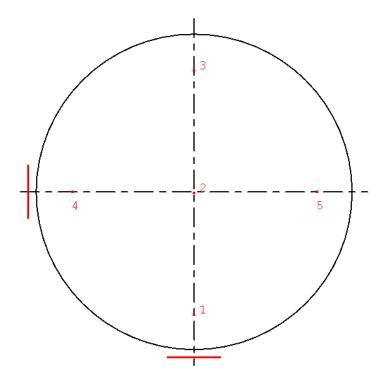
Description de la section de mesure						
POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE / Conduit 11						
Type de section	Circulaire					
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,49					
Longueur droite en amont (en m)	4,5					
Longueur droite en aval (en m)	1,8					
Présence de coude en aval	NON					
Type de section au débouché	Circulaire					
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,49					
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²					
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment					
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON					
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2					
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15					
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1					
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI					
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 82/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



## 9.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique							
POINT 11 CON	POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE / Conduit 11						
Date / Heu	re	19/03/2019 13:45					
			19/0:	<u>3/2019 15</u>	:15		
Durée de l'essa				90			
Pression atmosphér				1020,2 123			
Température moyenne Pression statique dans le	conduit (daPa)			3,95			
	·	Pro	ssion	3,33	Vitesse		
N° du point de pré	lèvement		que (daPa)		(m/s)		
1			,85		14,2		
2			,11		13,6		
3			,85		12,5		
4		4,93			10,6		
5		8	,11		13,6		
	Critères de valid	dité de la m	nesure				
Pression dynamique > 5 Pa da	ıns l'aire de la section d	e mesure	Oui				
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	Oui				
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui				
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui				
Longueurs droites amo	ont et aval satisfaisante	S	Non				
Présence d	e gouttelettes			0	ui		
Aéraulique au niveau	Aéraulique au niveau de la section de mesure			Conforme			
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue		
Vitesse	(m/s)		12,9	)	0,239		
Débit	(Nm³/h sur gaz hui	mides)	6080	)	414		
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	5810	0	-		

# 9.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

## Conduit 11

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	19/03/2019 13:45	Températures	4.41
Essai unique	19/03/2019 15:15	sèches / humides	4,41

Détail de la détermin	ation en vapeur d'eau	
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	123 / 44

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 85/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 9.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:

## Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués
	Point 11 CONDU	JIT Extra	tion four c	uisson peinture / Con	duit 11
BV1AT9386	H2O dem. + Acétone	OUI	Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	Poussières
BV1AT9387	H2O dem. + Acétone	NON	Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	Poussières
BV1AT9388	Fibres de Quartz diam. 90 mm	OUI	Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	Poussières
BV1AT9389	Fibres de Quartz diam. 90 mm	NON	Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	Poussières

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 86/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités					
POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE / Conduit 11 Poussières					
Date / Heure Durée	Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15 90 min			
Test d'étanchéité Ligne Principale Amont prélèvement (%)	Essai unique	1,50 - Conforme			
Température moyenne de la sonde (°C)	Essai unique	160			
Température moyenne / maximale de filtration (°C)	Essai unique	160			
Filtration dans le conduit	Essai unique	Non			
Température d'étuvage de pré-pesée des filtres (°C)	Essai unique	180			
Température d'étuvage de post-pesée des filtres (°C)	Essai unique	160			
Point(s) de prélèvement réalisé(s)	Essai unique	1,2,3			
Diamètre de buse (mm)	Essai unique	7,8			
Isocinétisme (%)	Essai unique	84,9 - Non conforme			
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	1,95			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 87/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Résultats de mesures							
POINT 11 COND	POINT 11 CONDUIT EXTRATION FOUR CUISSON PEINTURE / Conduit 11 Poussières						
Conc	Concentration particulaire en mg/Nm3 exprimé en sec						
Blanc	Essai unique	1,13					
Mesure	Essai unique	0,228 ± 0,00879 (Lq :0,790)					
	Flux						
Mesure	Mesure Essai unique (kg/h) 0,00133 ± 0,000104						
Validité de la mesure							
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	1,13 - Conforme					
Ratio LQ / VLE (%)	Essai unique	0,790 - Conforme					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 88/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 9.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

	COVT					
Repère de l'installation contrôlée			Point 11 CONDUIT Extration four cuisson peinture / Conduit 11			
G	Sammes de mesure			0-1 000 ppm		
Cond	entration du gaz étalon			891 ppm (+/- 2 %)		
Re	elevé d'ajustage initial			Zéro : 0,2 ppm Gain : 890,1 ppm		
Relevé d'ajustage final				Zéro : 0,4 ppm Gain : 880,2 ppm		
Confor	mité du test d'étanchéi	té	OUI			
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	-1.1 % OUI	74,1	4,46	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	-1.1 % OUI	41,6 (Lq:3,39)	2,50	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	-1.1 % OUI	0,242	0,0220	kg/h	

	COVNM						
Repère	e de l'installation contrôlé	e Point 11 CONDUIT	Point 11 CONDUIT Extration four cuisson peinture / Conduit 11				
Essai	Date / Heure	Valeur	Incertitude absolue	Unité			
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	64,1	6,10	ppm exprimé en C sur gaz humide			
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	35,9 (Lq:0,563)	3,42	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec			
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	0,209	0,0244	kg/h			
Validité de la mesure							
Essai unique	Ratio LQ / VLE (%)	0,563 - Conforme					

CH4					
Repère de l'installation contrôlée	Point 11 CONDUIT Extration four cuisson peinture / Conduit 11				
Gammes de mesure	0-1 000 ppm				
Concentration du gaz étalon	911 ppm (+/- 2 %)				
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0,2 ppm Gain : 913,5 ppm				
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,4 ppm Gain : 920,7 ppm				
Conformité du test d'étanchéité	OUI				

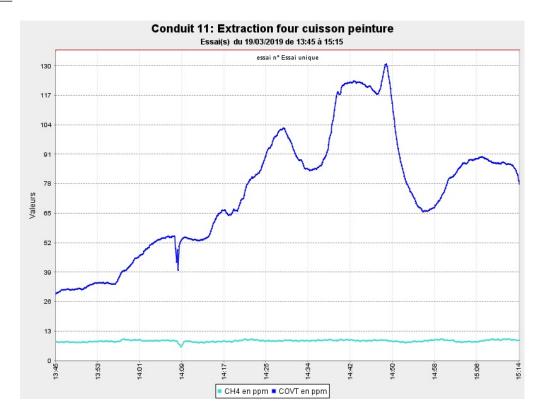
 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 89/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	0.8 % OUI	8,65	4,16	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	0.8 % OUI	4,85 (Lq:3,39)	2,33	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai unique	19/03/2019 13:45 19/03/2019 15:15	0.8 % OUI	0,0282	0,0137	kg/h

## 9.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :

### **CONDUIT 11:**



#### 10 . ANNEXE: POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE

#### 10.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE:

#### Cas des composés sous forme particulaire :

Dans le cas des composés sous forme particulaire ou comprenant une phase particulaire et une phase gazeuse (et/ou vésiculaire), le prélèvement est effectué par exploration de la section de mesurage en plusieurs points.

#### Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

Conduit 14: Conformément au quide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le nonrespect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

#### Stratégie de mesurage pour Conduit 14 / ldp:

Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé.

Rapport complet - V1 RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 92/222 EN DATE DU 15/04/2019

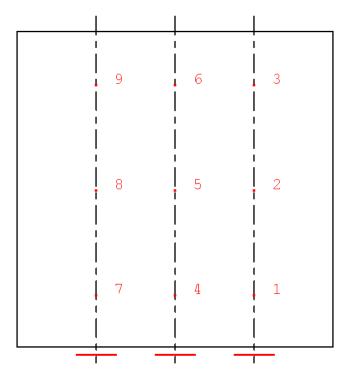
# 10.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

Description de la section de mesure					
POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE / Conduit 14					
Type de section	Carrée				
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,99 x 0,99				
Longueur droite en amont (en m)	1				
Longueur droite en aval (en m)	1,4				
Présence de coude en aval	NON				
Type de section au débouché	Carrée				
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,99 x 0,99				
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²				
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	4				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 93/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :



# 10.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique					
POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE / Conduit 14					
Date / Heure		20/03/2019 11:00			
			20/0:	3/2019 12	:09
Durée de l'essa				67	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne Pression statique dans le	e des gaz ( C)			28,8 2,52	
Fression statique dans le	conduit (dara)	Dro	ssion	2,32	Vitesse
N° du point de pré	lèvement	_	que (daPa)		(m/s)
1			,81		9,95
2			,47		9,66
3		4	,70		8,95
4			,14		9,36
5			,25		8,51
6		4,26			8,52
7		5,43		9,62	
8		5,21 5,72		9,42	
9			<u>′</u>		9,88
	Critères de valid		iesure		
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section d					ui
Angle de giration des gaz par		uit <15°		0	ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant			0	ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %		0	ui
,	mini) sur la section <3			0	ui
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S			on
Présence d		Oui			
Aéraulique au niveau de la section de mesure		)	Conforme		orme
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		9,32	2	0,173
Débit	(Nm³/h sur gaz hui		3010	00	1410
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	2970	00	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 95/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 10.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

### Conduit 14

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	Températures sèches / humides	1,29

Détail de la détermination en vapeur d'eau				
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	28 / 17		

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 96/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 10.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:

# Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués
	Point 14 COND	UIT Extr	ation cabi	ne de retouche / Cond	uit 14
BV1AT9390	H2O dem. + Acétone	OUI	Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	Poussières
BV1AT9391	H2O dem. + Acétone	NON	Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	Poussières
BV1AT9392	Fibres de Quartz diam. 90 mm	OUI	Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	Poussières
BV1AT9393	Fibres de Quartz diam. 90 mm	NON	Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	Poussières

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 97/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités					
POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE / Conduit 14 Poussières					
Date / Heure Durée	Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09 67 min			
Test d'étanchéité Ligne Principale Amont prélèvement (%)	Essai unique	1,70 - Conforme			
Température moyenne de la sonde (°C)	Essai unique	160			
Température moyenne / maximale de filtration (°C)	Essai unique	160			
Filtration dans le conduit	Essai unique	Non			
Température d'étuvage de pré-pesée des filtres (°C)	Essai unique	180			
Température d'étuvage de post-pesée des filtres (°C)	Essai unique	160			
Point(s) de prélèvement réalisé(s)	Essai unique	1,2,3,4,5,6,7,8,9			
Diamètre de buse (mm)	Essai unique	7,8			
Isocinétisme (%)	Essai unique	93,3 - Non conforme			
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	1,44			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 98/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Pr	Prélèvements manuels - Résultats de mesures						
POINT 14 CON	POINT 14 CONDUIT EXTRATION CABINE DE RETOUCHE / Conduit 14 Poussières						
Cond	Concentration particulaire en mg/Nm3 exprimé en sec						
Blanc	Essai unique	0,309					
Mesure	Mesure Essai unique						
	Flux	x					
Mesure	Essai unique (kg/h)	0,0627 ± 0,00465					
Validité de la mesure							
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0,309 - Conforme					
Ratio LQ / VLE (%)	Essai unique	1,07 - Conforme					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 99/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 10.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

COVT					
Repère	de l'installation contrôle	ée Po	Point 14 CONDUIT Extration cabine de retouche / Conduir		
G	Sammes de mesure			0-1 000 ppm	
Conc	entration du gaz étalon			891 ppm (+/- 2 %)	
Relevé d'ajustage initial				Zéro : 0 ppm Gain : 892 ppm	
Relevé d'ajustage final			Zéro : 3,7 ppm Gain : 884,1 ppm		
Conformité du test d'étanchéité		té	OUI		
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur   Incertitude absolue   I		Unité
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	-0.9 % OUI			ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	-0.9 % OUI			mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	-0.9 % OUI	0,208	0,0682	kg/h

	COVNM					
Repère de l'installation contrôlée Point 14 CONDUIT Extration cabine de retouche / Condui						
Essai	Date / Heure	Valeur Incertitude absolue Unité				
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	10,0	3,25	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	5,44 (Lq:0,546)	1,76	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	0,162 0,0530		kg/h		
Validité de la mesure						
Essai unique	Ratio LQ / VLE (%)	0,546 - Conforme				

CH4				
Repère de l'installation contrôlée	Point 14 CONDUIT Extration cabine de retouche / Conduit 14			
Gammes de mesure	0-1 000 ppm			
Concentration du gaz étalon	911 ppm (+/- 2 %)			
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0 ppm			
releve a ajastage initial	Gain : 910,6 ppm			
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,3 ppm			
Treleve d ajustage iiriai	Gain : 900,6 ppm			
Conformité du test d'étanchéité	OUI			

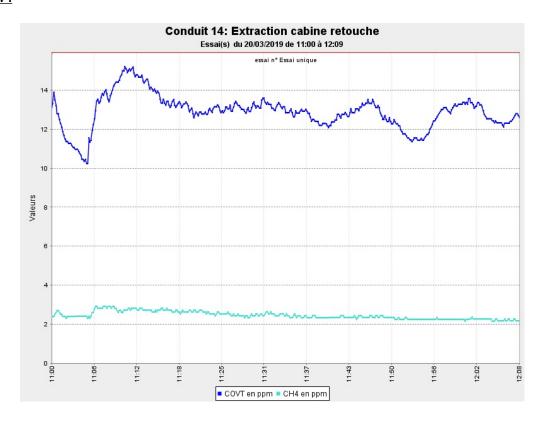
 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 100/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	-1.1 % OUI	2,44	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	-1.1 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai unique	20/03/2019 11:00 20/03/2019 12:09	-1.1 % OUI	0	-	kg/h

## 10.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :

### **CONDUIT 14:**



#### 11. ANNEXE: POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR

#### 11.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

#### Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Brûleur**: Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

#### Stratégie de mesurage pour Brûleur / ldp:

Conditions de mesure de la ligne de prélèvement : Pour les mesures de gaz en continus, les résultats présentés correspondent à la moyenne des 3 essais de 30 minutes. L'évolution des concentrations mesurées est présentée sous la forme d'un graphique temporel annexé au rapport.

A la vue des arrêts intempestifs du brûleur, le calcul des moyennes prenant en compte les phases de fonctionnement et d'arrêt, la précision des résultats de mesure est dégradée.

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 103/222 EN DATE DU 15/04/2019

# 11.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

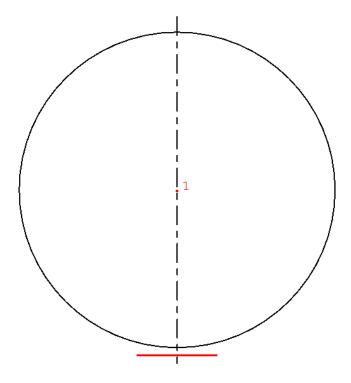
Description de la section de mesure					
POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR / Brûleur					
Type de section	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,29				
Longueur droite en amont (en m)	4				
Longueur droite en aval (en m)	5,5				
Présence de coude en aval	NON				
Type de section au débouché	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,29				
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²				
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	NON				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 104/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



# 11.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique					
POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR / Brûleur					
Date / Heu	Deta / Haura		19/03/2019 12:05		
Date / Heu	le .		19/0	3/2019 13	:35
Durée de l'essa	, ,			90	
Pression atmosphér				1020,2	
Température moyenne				254	
Pression statique dans le	conduit (daPa)			0,900	
N° du point de pré	lèvement	1	ssion		Vitesse
• • •			que (daPa)		(m/s)
1			2,5		19,5
	Critères de valid	dité de la m	nesure		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure	Oui		
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	duit <15°	Oui		ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %		0	ui
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		ui
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Oui		
Présence d	e gouttelettes		Non		on
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Э	Conforme		orme
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		19,	5	0,365
Débit	(Nm³/h sur gaz humides)		243	0	202
Débit	(Nm³/h sur gaz secs)		213	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 106/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 11.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

### Brûleur

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	19/03/2019 12:05	Températures	12.0
Essai unique	19/03/2019 13:35	sèches / humides	12,0

Détail de la détermination en vapeur d'eau				
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	253 / 63		

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 107/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 11.5. PRELEVEMENTS MANUELS:

# Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués
Point 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR / Brûleur					
BV1AT9370	H2O2 0,3%	OUI	Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	SO2
BV1AT9371	H2O2 0,3%	NON	Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	SO2

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 108/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités  POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR / Brûleur  SO2					
Date / Heure Durée	Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35 90 min			
Test d'étanchéité pour les polluants gazeux : SO2 Amont prélèvement (%)	Essai unique	1,67 - Conforme			
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	0,432			
Volume prélevé en dérivation (Nm³ sec) pour les polluants gazeux : SO2	Essai unique	0,432			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 109/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Résultats de mesures							
POINT	POINT 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR / Brûleur SO2 exprimé en SO2						
Cor	centration gazeuse en	mg/Nm3 exprimé en sec					
Blanc	Blanc Essai unique 0,0162						
Mesure	Essai unique	1,18 ± 0,105 (Lq :0,0550)					
	Flux	x					
Mesure	Mesure Essai unique (kg/h) 0,00253 ± 0,000308						
Validité de la mesure							
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0,0463 - Conforme					
Ratio LQ / VLE (%)	Essai unique	0,157 - Conforme					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 110/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 11.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

	02					
Repère	de l'installation contrôle	ée	Point 1 COND	UIT EVACUATION BR	ULEUR / Brûleur	
G	Sammes de mesure			0-25 %		
Cond	entration du gaz étalon			20,11 % (+/- 2 %)		
Confor	mité du test d'étanchéit	:é		OUI		
Relevé d'ajustage initial			Zéro : 0 % Gain : 20,11 %			
Re	elevé d'ajustage final		Zéro : 0 % Gain : 20,11 %			
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	rive Valeur Incertitude absolue Unité			
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0 % OUI	7,92 (Lq : 0.8)	0,758	% exprimé en O2 sur gaz sec	
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0 % OUI	241	30,6	kg/h	

	CO2						
Repère	de l'installation contrôle	ée	Point 1 COND	OUIT EVACUATION BR	ULEUR / Brûleur		
G	Sammes de mesure			0-20 %			
Conc	entration du gaz étalon			17,97 % (+/- 80 %)			
Confor	mité du test d'étanchéit	é		OUI			
Re	Relevé d'ajustage initial		Zéro : 0,02 % Gain : 17,98 %				
Re	elevé d'ajustage final		Zéro : -0,2 % Gain : 18,02 %				
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur   Incertitude absolue   I Inite				
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	-1.2 % OUI	7,38 (Lq: 0.2)	2,76	% exprimé en CO2 sur gaz sec		
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	-1.2 % OUI	309	119	kg/h		

	CO
Repère de l'installation contrôlée	Point 1 CONDUIT EVACUATION BRULEUR / Brûleur
Gammes de mesure	0-500 ppm
Concentration du gaz étalon	455 ppm (+/- 80 %)
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0 ppm
Ttoleve d'ajustage illitial	Gain : 455 ppm
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,2 ppm
Neleve d ajustage ililai	Gain : 454,6 ppm
Conformité du test d'étanchéité	OUI

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 111/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	-0.1 % OUI	13,5	6,21	ppm exprimé en CO sur gaz sec
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	-0.1 % OUI	16,9 (Lq:13,2)	7,76	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	-0.1 % OUI	0,0360	0,0168	kg/h

NOx						
Repère	de l'installation contrôle	ée	Point 1 COND	UIT EVACUATION BR	ULEUR / Brûleur	
G	Sammes de mesure			0-500 ppm		
Conc	entration du gaz étalon			447,9 ppm (+/- 80 %		
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0,1 ppm Gain : 448,2 ppm		
Re	elevé d'ajustage final			Zéro : 0,2 ppm Gain : 449,9 ppm		
Confor	mité du test d'étanchéit	é		OUI		
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0.4 % OUI	63,2	12,0	ppm exprimé en NO sur gaz sec	
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0.4 % OUI	130 (Lq: 6,65)	24,6	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0.4 % OUI	0,277	-	kg/h	
Validité de la mesure						
Essai unique	Ratio LQ / VLE (%)		1,66 - Conforme			

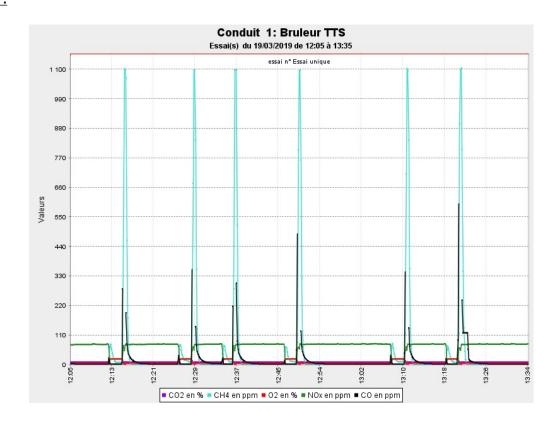
	CH4					
Repère	de l'installation contrôle	ée		Point 1 COND	UIT EVACUATION BR	ULEUR / Brûleur
G	Sammes de mesure				0-1 000 ppm	
Conc	entration du gaz étalon				911 ppm (+/- 2 %)	
Re	levé d'ajustage initial				Zéro : 0,2 ppm Gain : 913,5 ppm	
Re	Relevé d'ajustage final				Zéro : -0,4 ppm Gain : 920,7 ppm	
Confor	mité du test d'étanchéit	té	OUI			
Essai	Date / Heure	Dér confo		Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0.8 Ol		53,8	4,37	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0.8 Ol		32,8 (Lq:3,68)	2,66	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai unique	19/03/2019 12:05 19/03/2019 13:35	0.8 Ol		0,0700	0,00813	kg/h

Rapport complet - V1
COPYRIGHT BUREAU VERITAS

RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R EN DATE DU 15/04/2019

## 11.7. REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :

## **BRÛLEUR:**



#### 12. ANNEXE: POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS

#### 12.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

**Conduit TTS**: Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : Les gaz sont chargés en liquide et les condensats en sortie de conduite tombent sur le sol à l'emplacement du point de mesure.

#### Stratégie de mesurage pour Conduit TTS / Idp:

Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé.

Conditions de mesure de la ligne de prélèvement : La mesure du HF particulaire n'a pas été réalisé car la mesure particulaire précédente était inférieure à 10%.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 114/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 12.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

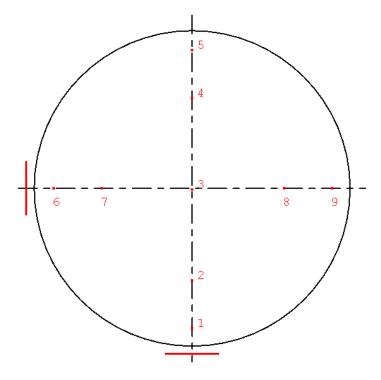
Description de la section de mesure					
POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS / Conduit TTS					
Type de section	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,88				
Longueur droite en amont (en m)	7				
Longueur droite en aval (en m)	2				
Présence de coude en aval	NON				
Type de section au débouché	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,88				
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²				
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	OUI				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 115/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



## 12.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique					
POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS / Conduit TTS					
Date / Heure		19/03/2019 10:45			
			19/0	3/2019 10	:45
Durée de l'essa				0	
Pression atmosphér				1020,2	
Température moyenne				40,9	
Pression statique dans le	conduit (daPa)	_		14,0	Vitesse
N° du point de pré	lèvement		ssion		
			ue (daPa)		(m/s)
1			,71		13,3
2 3			1,1 1,0		14,2 14,1
4			0,3		13,7
5			1,1		14,2
6			0,5		13,8
7		10,6		13,9	
8		9,78			13,3
9		9	,06		12,8
	Critères de valid	dité de la m	nesure		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure		0	ui
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	<15° Oui		ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		
Longueurs droites am	ont et aval satisfaisante	S	Non		
Présence de gouttelettes			Oui		ui
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		13,7		0,252
Débit	(Nm³/h sur gaz hui	mides)	2630	0	1480
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	2450	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 117/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 12.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

#### **Conduit TTS**

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	19/03/2019 10:45 19/03/2019 10:45	Températures sèches / humides	6,72

Détail de la détermin	ation en vapeur d'eau	
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	40 / 39

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 118/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 12.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:

## Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués
	Point 2 CC	NDUIT E	xtration b	uées TTS / Conduit TT	S
BV1AT9372	NaOH 0,1N	OUI	Essai unique	19/03/2019 10:45 19/03/2019 10:45	HF
BV1AT9373	NaOH 0,1N	NON	Essai unique	19/03/2019 10:45 19/03/2019 10:45	HF
BV1AT9374	Solution tampon pH 5,5	OUI	Essai unique	19/03/2019 10:45 19/03/2019 10:45	Acidité, Alcalinité
BV1AT9376	Solution tampon pH 5,5	NON	Essai unique	19/03/2019 10:45 19/03/2019 10:45	Acidité, Alcalinité
BV1AT9377	Solution tampon pH 5,5	NON	Essai unique	19/03/2019 10:45 19/03/2019 10:45	Acidité, Alcalinité

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 119/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités						
POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS / Conduit TTS HF, Acidité, Alcalinité						
Date / Heure Durée	Essai unique	19/03/2019 10:45 19/03/2019 10:45 0 min				
Test d'étanchéité pour les polluants gazeux : HF Amont prélèvement (%)	Essai unique	1,67 - Conforme				
Test d'étanchéité pour les polluants gazeux : Acidité, Alcalinité Amont prélèvement (%)	Essai unique	1,33 - Conforme				
Point(s) de prélèvement réalisé(s)	Essai unique	-				
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	0,334				
Volume prélevé en dérivation (Nm³ sec) pour les polluants gazeux : Alcalinité, Acidité	Essai unique	0,337				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 120/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Résultats de mesures POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS / Conduit TTS						
FOINT 2	HF exprim					
Con	Concentration gazeuse en mg/Nm3 exprimé en sec					
Blanc	Essai unique	0				
Mesure	0 (Lq :-5,93)					
	Flu	x				
Mesure	Mesure Essai unique (kg/h) 0					
Validité de la mesure						
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0 - Conforme				

Prélèvements manuels - Résultats de mesures							
POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS / Conduit TTS Acidité exprimé en H+							
Con	Concentration gazeuse en mg/Nm3 exprimé en sec						
Blanc	Essai unique	0					
Mesure	Essai unique	0 (Lq :0,00496)					
	Flu	x					
Mesure	Essai unique (kg/h)	0					
Validité de la mesure							
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0 - Conforme					
Ratio LQ / VLE (%)							
Rendement (%)	Essai unique	Le rendement d'absorption n'est pas quantifiable					

Prélèvements manuels - Résultats de mesures							
POINT 2 CONDUIT EXTRATION BUÉES TTS / Conduit TTS Alcalinité exprimé en OH-							
Cor	Concentration gazeuse en mg/Nm3 exprimé en sec						
Blanc	Essai unique	0					
Mesure	Essai unique	0 (Lq :0,0843)					
	Flux	x					
Mesure	Essai unique (kg/h)	0					
Validité de la mesure							
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0 - Conforme					
Ratio LQ / VLE (%)	Ratio LQ / VLE (%) Essai unique 0,843 - Conforme						
Rendement (%)	Essai unique	Le rendement d'absorption n'est pas quantifiable					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 121/222
 EN DATE DU 15/04/2019

#### 13. ANNEXE: POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE

#### 13.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Conduit 3** : Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 122/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 13.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

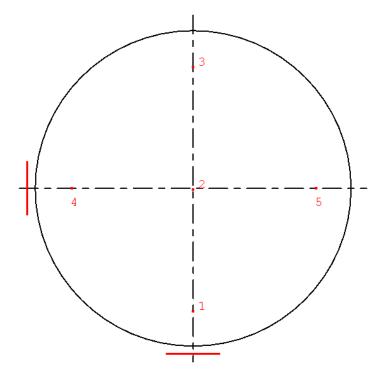
Description de la section de mesure					
POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE / Conduit 3					
Type de section	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,6				
Longueur droite en amont (en m)	1,5				
Longueur droite en aval (en m)	3,5				
Présence de coude en aval	NON				
Type de section au débouché	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,6				
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²				
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	2				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 123/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



## 13.3 . DEBIT :

Débit - Essai 1							
POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE / Conduit 3							
Date / Heu	ra	19/03/2019 12:18					
			19/0	3/2019 12	2:48		
Durée de l'essa				30			
Pression atmosphér				1020,2			
Température moyenne				22,9			
Pression statique dans le	conduit (daPa)	D	• • • • • • • • • • • • • • • • • •	5,93	Vitesse		
N° du point de pré	lèvement		ssion				
			que (daPa)		(m/s)		
2			,46		8,66		
3			,42 ,16		7,58 9,31		
4			,66		9,31		
5	5		3,96		8,16		
	Critères de valid		<u> </u>		3,13		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section de	e mesure	Oui				
Angle de giration des gaz par			t <15° Oui				
	nent à contre-courant		Oui		ui		
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui				
Longueurs droites amo	ont et aval satisfaisante:	S	Non				
Présence d	e gouttelettes		Oui		ui		
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	•	Conforme		orme		
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue		
Vitesse	(m/s)		8,69	)	0,163		
Débit	(Nm³/h sur gaz hur		8220	0	524		
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	8120	0	-		

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 125/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Débit - Essai 2							
POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE / Conduit 3							
Date / Heu	ro	19/03/2019 12:48					
Date / Heure			19/0	3/2019 13	:18		
Durée de l'essa				30			
Pression atmosphér				1020,2			
Température moyenne	e des gaz (°C)			22,9			
Pression statique dans le	e conduit (daPa)	_		5,90	\ <i>P</i> .		
N° du point de pré	lèvement	_	ssion		Vitesse		
			que (daPa)		(m/s)		
1			,28		8,48		
2			,99		8,19		
3			,12		9,27		
4		4,82			9,00		
5		4,18 8,38					
	Critères de valid	dité de la m	nesure				
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure	Oui				
Angle de giration des gaz par	<sup>.</sup> rapport à l'axe du cond	luit <15°	5° Oui				
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui				
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui				
Longueurs droites amo	ont et aval satisfaisante	S	Non				
Présence d	e gouttelettes		Oui				
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	9	Conforme		orme		
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue		
Vitesse	(m/s)		8,66		0,162		
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	820	0	523		
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	8090	0	-		

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 126/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Débit - Essai 3						
POINT 3 CONDUIT EXTRATION CATAPHORÈSE / Conduit 3						
Date / Heure		19/03/2019 13:18				
			19/0	3/2019 13	:48	
Durée de l'essa				30		
Pression atmosphér				1020,2		
Température moyenne				22,9		
Pression statique dans le	e conduit (daPa)			5,90		
N° du point de pré	lèvement		ssion		Vitesse	
it du point do pro			que (daPa)		(m/s)	
1			,56		8,75	
2			,72		7,91	
3			,96		9,13	
4		5,19			9,34	
5		4,67 8,86				
	Critères de valid	dité de la m	nesure			
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section de	e mesure	Oui			
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	5° Oui			
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui			
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui			
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui			
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	s	Non			
Présence d	e gouttelettes		Oui			
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	9	Conforme		orme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		8,80		0,164	
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	8320	0	531	
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	8220		-	

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 127/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 13.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

#### Conduit 3

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Горој 1	19/03/2019 12:18	Températures	1.20
Essai 1	19/03/2019 12:48	sèches / humides	1,29
Essai 2	19/03/2019 12:48	Températures	4.20
Essai Z	19/03/2019 13:18	sèches / humides	1,29
Facci 2	19/03/2019 13:18	Températures	4.20
Essai 3	19/03/2019 13:48	sèches / humides	1,29

Détail de la détermination en vapeur d'eau						
Températures sèche et humide (°C)	Essai 1	22 / 15				
Températures sèche et humide (°C)	Essai 2	23 / 15				
Températures sèche et humide (°C)	Essai 3	23 / 15				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 128/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 13.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

COVT						
Repère	de l'installation contrôle	ée	Point 3 CONDUIT Extration cataphorèse / Conduit 3			
G	Sammes de mesure			0-1 000 ppm		
Conc	entration du gaz étalon			891 ppm (+/- 2 %)		
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0 ppm Gain : 891,6 ppm		
Re	elevé d'ajustage final			Zéro : 0,6 ppm Gain : 897,4 ppm		
Confor	mité du test d'étanchéit	té		OUI		
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	0.7 % OUI	15,3	4,19	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	0.7 % OUI	8,34 (Lq:3,28)	2,28	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	0.7 % OUI	0,0677	0,0190	kg/h	
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	0.7 % OUI	11,6	4,17	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	0.7 % OUI	6,29 (Lq:3,28)	2,27	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	0.7 % OUI	0,0509	0,0186	kg/h	
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	0.7 % OUI	11,7	4,17	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	0.7 % OUI	6,38 (Lq:3,28)	2,27	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	0.7 % OUI	0,0524	0,0189	kg/h	

	COVNM
Repère de l'installation contrôlée	Point 3 CONDUIT Extration cataphorèse / Conduit 3

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 129/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	12,3	3,37	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	6,70 (Lq : 0,546)	1,83	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	0,0544	0,0152	kg/h	
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	8,47	3,05	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	4,60 (Lq : 0,546)	1,66	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	0,0372	0,0136	kg/h	
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	8,71	3,09	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	4,73 (Lq:0,546)	1,68	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	0,0389	0,0140	kg/h	
Validité de la mesure					
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)	0,546 - Conforme			
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)	0,546 - Conforme			
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)	0,546 - Conforme			

CH4				
Repère de l'installation contrôlée Point 3 CONDUIT Extration cataphorèse / Conduit 3				
Gammes de mesure	0-1 000 ppm			
Concentration du gaz étalon	911 ppm (+/- 2 %)			
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0 ppm			
Trefere a ajustage illitial	Gain : 911 ppm			
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,3 ppm			
	Gain : 903,4 ppm			
Conformité du test d'étanchéité	OUI			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 130/222
 EN DATE DU 15/04/2019

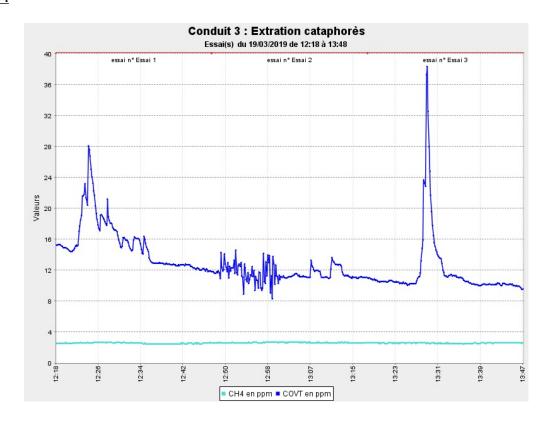
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	-0.8 % OUI	2,57	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	-0.8 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 1	19/03/2019 12:18 19/03/2019 12:48	-0.8 % OUI	0	-	kg/h
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	-0.8 % OUI	2,64	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	-0.8 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 2	19/03/2019 12:48 19/03/2019 13:18	-0.8 % OUI	0	-	kg/h
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	-0.8 % OUI	2,58	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	-0.8 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 3	19/03/2019 13:18 19/03/2019 13:48	-0.8 % OUI	0	-	kg/h

RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R

EN DATE DU 15/04/2019

### 13.6. REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :

#### **CONDUIT 3:**



#### 14. ANNEXE: POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE

#### 14.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Conduit 4** : Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 133/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 14.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

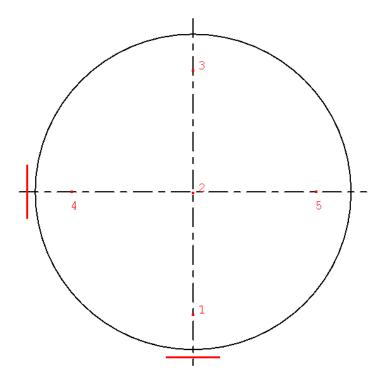
Description de la section de mesure				
POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE / Conduit 4				
Type de section	Circulaire			
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,46			
Longueur droite en amont (en m)	6			
Longueur droite en aval (en m)	1			
Présence de coude en aval	NON			
Type de section au débouché	Circulaire			
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,46			
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²			
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment			
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON			
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2			
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15			
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	2			
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI			
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 134/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



## 14.3 . DEBIT :

Débit - Essai 1						
POINT 4 COND	POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE / Conduit 4					
Date / Heure		19/03/2019 13:53				
			19/0	3/2019 14	:23	
Durée de l'ess				30		
Pression atmosph				1020,2		
Température moyenr				23,6		
Pression statique dans	ie conduit (daPa)			7,64	\/:tagaa	
N° du point de p	rélèvement	_	ssion		Vitesse	
			que (daPa)		(m/s)	
1			0,2		13,1	
2			0,6		13,3 12,8	
3 4		9,77 9,26		12,6		
5		10,2		13,1		
Critères de validité de la mesure						
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure		Oui		ui		
Angle de giration des gaz p	ar rapport à l'axe du cond	duit <15°	Oui		ui	
Absence d'écoule	ement à contre-courant		Oui		ui	
Ecart maximal des tem	pératures sur la section <	5 %	Oui		ui	
Ratio vitesse (max	ti/mini) sur la section <3			0	ui	
Longueurs droites ar	nont et aval satisfaisante	S		No	on	
Présence de gouttelettes			Oui			
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme		
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		13,0	)	0,239	
Débit	(Nm³/h sur gaz hu	mides)	720	0	501	
Débit	(Nm³/h sur gaz secs)		710	0	-	

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 136/222 EN DATE DU 15/04/2019

	Débit - Essai 2				
POINT 4 CONDU	POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE / Conduit 4				
	Date / Heure		19/03/2019 14:23		
			19/0	3/2019 14	:53
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér				1020,2	
Température moyenne				23,6	
Pression statique dans le	e conduit (daPa)			7,55	
N° du point de pré	lèvement	_	ssion		Vitesse
it da point do pro	1010111		que (daPa)		(m/s)
1			0,1		13,0
2			,98		13,0
3			0,2		13,1
4			,71		12,8
5		1	0,9		13,5
Critères de validité de la mesure					
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure		e mesure		0	ui
Angle de giration des gaz par rapport à l'axe du cond		luit <15°	<15° Oui		ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3			0	ui
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	s		No	on
Présence d	e gouttelettes		Oui		ui
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		13,1	1	0,241
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	726	0	505
Débit	(Nm³/h sur gaz secs)		7170	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 137/222
 EN DATE DU 15/04/2019

	Débit - Essai 3					
POINT 4 CONDU	POINT 4 CONDUIT EXTRATION TUNNEL APRÈS CATAPHORESE / Conduit 4					
Date / Heure		19/03/2019 14:53				
			19/0	3/2019 15	5:23	
Durée de l'essa				30		
Pression atmosphér				1020,2		
Température moyenne	e des gaz (°C)			23,6		
Pression statique dans le	e conduit (daPa)	_		7,69	\( \tau \)	
N° du point de pré	lèvement	_	ssion		Vitesse	
			que (daPa)		(m/s)	
1			,80		12,8	
2			0,5		13,3	
3			0,8		13,5	
	4		11,2		13,7	
5		,42		12,6		
	Critères de valid	dité de la m	nesure			
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure		Oui		ui		
Angle de giration des gaz par rapport à l'axe du condu		luit <15°	5° Oui		ui	
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui	
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui	
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui			
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Non		on	
Présence de gouttelettes			Oui			
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme		
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		13,2	2	0,243	
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	7330	)	510	
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	7230	)	-	

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 138/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 14.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

## Conduit 4

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai 1	19/03/2019 13:53	Températures	1.30
ESSAI I	19/03/2019 14:23	sèches / humides	1,30
Essai 2	19/03/2019 14:23	Températures	1.20
Essai Z	19/03/2019 14:53	sèches / humides	1,30
Горој 2	19/03/2019 14:53	Températures	4.20
Essai 3	19/03/2019 15:23	sèches / humides	1,28

Détail de la détermination en vapeur d'eau				
Températures sèche et humide (°C)	Essai 1	23 / 16		
Températures sèche et humide (°C)	Essai 2	23 / 16		
Températures sèche et humide (°C)	Essai 3	23 / 16		

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 139/222
 EN DATE DU 15/04/2019

## 14.5. ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

			COVT		
Repère	de l'installation contrôle	ée Poir	nt 4 CONDUIT E	Extration tunnel après c	ataphorese / Conduit 4
G	Sammes de mesure		0-1 000 ppm		
Conc	entration du gaz étalon			891 ppm (+/- 2 %)	
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0 ppm Gain : 891,6 ppm	
Re	elevé d'ajustage final			Zéro : 0,6 ppm Gain : 897,4 ppm	
Confor	mité du test d'étanchéit	:é		OUI	
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	0.7 % OUI	12,9	4,18	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	0.7 % OUI	6,99 (Lq:3,28)	2,27	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	0.7 % OUI	0,0496	0,0165	kg/h
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	0.7 % OUI	15,5	4,19	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	0.7 % OUI	8,41 (Lq:3,28)	2,28	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	0.7 % OUI	0,0603	0,0169	kg/h
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	0.7 % OUI	19,6	4,21	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	0.7 % OUI	10,7 (Lq:3,28)	2,29	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	0.7 % OUI	0,0770	0,0174	kg/h

COVNM			
Repère de l'installation contrôlée	Point 4 CONDUIT Extration tunnel après cataphorese / Conduit 4		

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 140/222
 EN DATE DU 15/04/2019

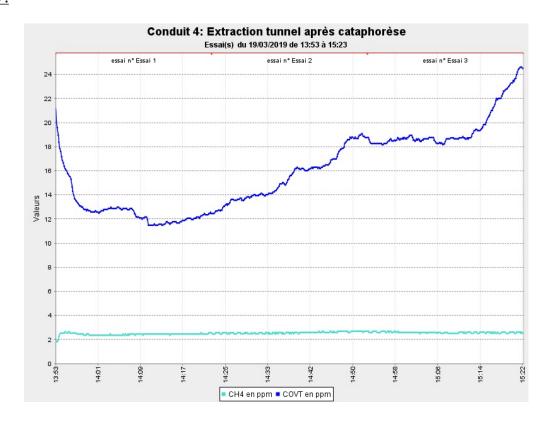
Essai	Date / Heure	Valeur	Incertitude absolue	Unité				
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	10,0	3,25	ppm exprimé en C sur gaz humide				
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	5,44 (Lq : 0,546)	1,77	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec				
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	0,0386	0,0128	kg/h				
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	12,5	3,38	ppm exprimé en C sur gaz humide				
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	6,77 (Lq:0,546)	1,83	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec				
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	0,0485	0,0136	kg/h				
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	16,6	3,56	ppm exprimé en C sur gaz humide				
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	9,01 (Lq:0,546)	1,93	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec				
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	0,0651	0,0147	kg/h				
Validité de la mesure								
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)	0,546 - Conforme						
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)	0,546 - Conforme						
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)	0,546 - Conforme						

CH4						
Repère de l'installation contrôlée	Point 4 CONDUIT Extration tunnel après cataphorese / Conduit 4					
Gammes de mesure	0-1 000 ppm					
Concentration du gaz étalon	911 ppm (+/- 2 %)					
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0 ppm					
, 0	Gain: 911 ppm					
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,3 ppm Gain : 903,4 ppm					
Conformité du test d'étanchéité	OUI					

Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	-0.8 % OUI	2,42	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	-0.8 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 1	19/03/2019 13:53 19/03/2019 14:23	-0.8 % OUI	0	-	kg/h
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	-0.8 % OUI	2,56	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	-0.8 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 2	19/03/2019 14:23 19/03/2019 14:53	-0.8 % OUI	0	-	kg/h
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	-0.8 % OUI	2,57	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	-0.8 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 3	19/03/2019 14:53 19/03/2019 15:23	-0.8 % OUI	0	-	kg/h

## 14.6. REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU:

#### **CONDUIT 4:**



# 15 . ANNEXE : POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV

#### 15.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Conduit 5** : Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus d'un seul émetteur et il n'y a pas d'entrée d'air. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 144/222
 EN DATE DU 15/04/2019

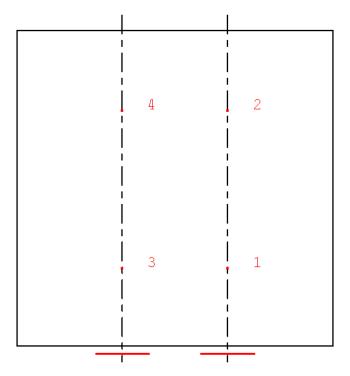
# 15.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

Description de la section de mesure				
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR	CATAPHORÈSE COV / Conduit 5			
Type de section	Carrée			
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,45 x 0,45			
Longueur droite en amont (en m)	1			
Longueur droite en aval (en m)	4			
Présence de coude en aval	NON			
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m <sup>2</sup>			
Type de surface de travail utilisée	Prélèvements au niveau du sol naturel			
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON			
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	1,6			
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	2			
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	NON			
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 145/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :



# 15.3 . DEBIT :

Débit - Essai 1					
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV / Conduit 5					
Date / Heure		20/03/2019 13:15			:15
			20/0	3/2019 13	:45
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne				22,9	
Pression statique dans le	conduit (daPa)	D		5,93	Vitesse
N° du point de pré	lèvement	_	ssion		
1			ue (daPa)		(m/s)
2			280 350		2,20 2,46
3			570		3,14
4			540		3,05
	Critères de valid	lité de la m	esure		,
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure				No	on
Angle de giration des gaz par rapport à l'axe du conduit <15°			0	ui	
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Non		
Présence d	e gouttelettes		Oui		
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Non conforme		nforme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		2,71		0,118
Débit	(Nm³/h sur gaz humides)		1850	0	179
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	1670	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 147/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Débit - Essai 2					
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV / Conduit 5					
Date / Heure		20/03/2019 13:45			
			20/0	3/2019 14	:15
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér Température moyenne				1025,6 22,9	
Pression statique dans le				5,93	
	·	Pre	ssion	0,00	Vitesse
N° du point de pré	lèvement	_	ue (daPa)		(m/s)
1		_	400		2,63
2			340		2,42
3			550		3,08
4			610		3,24
	Critères de valid	dité de la m	iesure		
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure				N	on
Angle de giration des gaz par rapport à l'axe du conduit <15°		uit <15°	Oui		ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	ratures sur la section <	5 %	Oui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		
Longueurs droites amo	ont et aval satisfaisante	S	Non		
Présence d	e gouttelettes		Oui		ui
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	9	Non conforme		onforme
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		2,84	1	0,114
Débit	(Nm³/h sur gaz humides)		1940	0	175
Débit	(Nm³/h sur gaz secs)		1750	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 148/222
 EN DATE DU 15/04/2019

	Débit - Essai 3				
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE COV / Conduit 5					
Date / Heure		20/03/2019 14:15			
			20/0	3/2019 14	:45
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne				22,9 5,93	
Pression statique dans le	conduit (daPa)	Dwa	ssion	5,93	Vitesse
N° du point de pré	lèvement	_			
4			que (daPa)		(m/s)
1 2			430 390		2,72 2,59
3			580 580		3,16
4			570		3,14
	Critères de valid	dité de la m	nesure		,
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure				N	on
Angle de giration des gaz par rapport à l'axe du conduit <15°			0	ui	
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	s	Non		
Présence de gouttelettes			Oui		
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Non conforme		nforme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		2,90	)	0,112
Débit	(Nm³/h sur gaz humides)		1980	0	174
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	1790	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 149/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 15.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

### Conduit 5

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Гозоі 1	20/03/2019 13:15	Températures	0.67
Essai 1 20/03/2019 13:45 se		sèches / humides	9,67
Госоі О	20/03/2019 13:45	Températures	0.67
Essai 2	20/03/2019 14:15	sèches / humides	9,67
F: 2	20/03/2019 14:15 Températures 0.67		0.67
Essai 3	20/03/2019 14:45	sèches / humides	9,67

Détail de la détermination en vapeur d'eau					
Températures sèche et humide (°C)	Essai 1	180 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 2	180 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 3	180 / 56			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 150/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 15.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

	COVT				
Repère	de l'installation contrôle	ee P	oint 5 CONDUIT	AMONT Extration four Conduit 5	cataphorèse COV /
G	Sammes de mesure			0-1 000 ppm	
	entration du gaz étalon			891 ppm (+/- 2 %)	
	levé d'ajustage initial			Zéro : 0 ppm	
110				Gain : 892 ppm Zéro : 3,7 ppm	
Re	elevé d'ajustage final			Gain : 884,1 ppm	
Confor	mité du test d'étanchéit	é		OUI	
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-0.9 % OUI	61,6	4,41	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-0.9 % OUI	36,6 (Lq:3,59)	2,62	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-0.9 % OUI	0,0610	0,00735	kg/h
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-0.9 % OUI	104	4,60	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-0.9 % OUI	61,9 (Lq:3,59)	2,73	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-0.9 % OUI	0,108	0,0109	kg/h
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-0.9 % OUI	86,4	4,52	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-0.9 % OUI	51,3 (Lq:3,59)	2,68	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-0.9 % OUI	0,0917	0,00936	kg/h

COVNM				
Danàra de l'installation contrôlés	Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse COV /			
Repère de l'installation contrôlée	Conduit 5			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 151/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	55,2	6,05	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	32,8 (Lq : 0,596)	3,59	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	0,0547	0,00800	kg/h		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	100	6,18	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	59,3 (Lq : 0,596)	3,67	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	0,104	0,0114	kg/h		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	81,1	6,13	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	48,2 (Lq : 0,596)	3,64	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	0,0861	0,00996	kg/h		
	Validité de la mesure					
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)	2,98 - Conforme				
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)	2,98 - Conforme				
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)	2,98 - Conforme				

CH4				
Repère de l'installation contrôlée	Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse COV / Conduit 5			
Gammes de mesure	0-1 000 ppm			
Concentration du gaz étalon	911 ppm (+/- 2 %)			
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0 ppm Gain : 910,6 ppm			
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,3 ppm Gain : 900,6 ppm			
Conformité du test d'étanchéité	OUI			

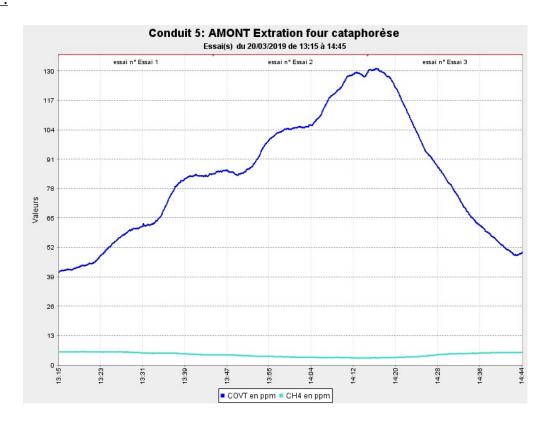
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-1.1 % OUI	5,41	4,14	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-1.1 % OUI	1,79 (Lq:3,59)	1,37	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-1.1 % OUI	0,00299	0,00231	kg/h	
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-1.1 % OUI	3,69	4,14	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-1.1 % OUI	1,79 (Lq:3,59)	2,01	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-1.1 % OUI	0,00314	0,00353	kg/h	
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-1.1 % OUI	4,49	4,14	ppm exprimé en C sur gaz humide	
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-1.1 % OUI	1,79 (Lq:3,59)	1,65	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec	
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-1.1 % OUI	0,00321	0,00297	kg/h	
	Validité de la mesure					
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)	7,18 - Conforme				
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)	7,18 - Conforme				
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)	7,18 - Conforme				

RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

EN DATE DU 15/04/2019

### 15.6. REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU:

### **CONDUIT 5:**



# 16 . ANNEXE : POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ

#### 16.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Conduit 5** : Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus d'un seul émetteur et il n'y a pas d'entrée d'air. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 155/222
 EN DATE DU 15/04/2019

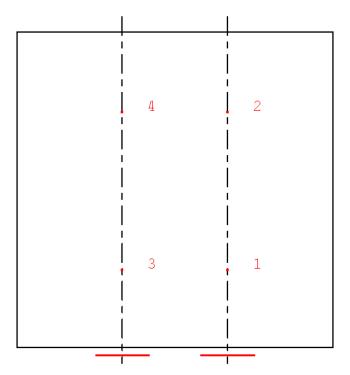
# 16.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

Description de la section de mesure				
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR	CATAPHORÈSE GAZ / Conduit 5			
Type de section	Carrée			
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,45 x 0,45			
Longueur droite en amont (en m)	1			
Longueur droite en aval (en m)	4			
Présence de coude en aval	NON			
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m <sup>2</sup>			
Type de surface de travail utilisée	Prélèvements au niveau du sol naturel			
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON			
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	1,6			
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	2			
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	NON			
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 156/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :



### 16.3 . DEBIT :

Débit - Essai 1						
POINT 5 CONDUI	T AMONT EXTRATION	FOUR CA				
Date / Heur	Date / Heure		20/03/2019 10:25			
			20/0	3/2019 10	:55	
Durée de l'essa				30		
Pression atmosphér Température moyenne				1025,6 22,9		
Pression statique dans le				5,93		
	·	Pre	ssion	0,00	Vitesse	
N° du point de pré	lévement	_	que (daPa)		(m/s)	
1		0,	270		2,16	
2			300		2,28	
3			690		3,45	
4			0,610 3,24			
	Critères de valid	dité de la m	nesure			
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section de	e mesure	Non			
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	° Oui			
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui			
Ecart maximal des tempé	ratures sur la section <	5 %	Oui			
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui			
Longueurs droites amo	ont et aval satisfaisante	S	Non			
Présence d	e gouttelettes		Oui			
Aéraulique au niveau de la section de mesure				Non co	nforme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		2,78		0,119	
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	1900	)	181	
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	1710	)	-	

	Débit - Essai 2					
POINT 5 CONDUI	T AMONT EXTRATION	FOUR CA	TAPHORÈSI	E GAZ / C	onduit 5	
Date / Heu		20/03/2019 10:55				
	·		20/0	3/2019 11	:25	
Durée de l'essa				30		
Pression atmosphér				1025,6		
Température moyenne				22,9		
Pression statique dans le	conduit (daPa)	Dwa	ssion	5,93	Vitesse	
N° du point de pré	lèvement	_				
4			<b>que (daPa)</b> 200		(m/s) 1,86	
2			320		2,35	
3			720		3,52	
4			580		3,16	
	Critères de valid	dité de la m	nesure			
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure	Non			
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	Oui			
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui			
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui			
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui			
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	s	Non			
Présence d	e gouttelettes		Oui			
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	<del>)</del>		Non co	nforme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		2,72		0,124	
Débit	(Nm³/h sur gaz hui	mides)	186	0	186	
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	168	0	-	

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 159/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Débit - Essai 3					
POINT 5 CONDUI	T AMONT EXTRATION	FOUR CA			
Date / Heu	re	20/03/2019 11:25			
			20/0	3/2019 11	:55
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphéi				1025,6	
Température moyenne Pression statique dans le	e des gaz ( C)			22,9 5,93	
	,	Dro	ssion	3,33	Vitesse
N° du point de pré	elèvement	_	asion γue (daPa)		(m/s)
1			410		2,66
2			330		2,39
3			560		3,11
4		0,	0,590 3,19		
	Critères de valid	dité de la m	nesure		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure	Non		
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	Oui		
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Non		
Présence d	e gouttelettes		Oui		
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	)		Non co	onforme
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		2,84	1	0,114
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	1930	0	175
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	1750	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 160/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 16.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

### Conduit 5

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai 1	20/03/2019 10:25	Températures	9.67
ESSAI I	20/03/2019 10:55	sèches / humides	9,07
Essai 2	20/03/2019 10:55	Températures	0.67
Essai Z	20/03/2019 11:25	sèches / humides	9,67
Facci 2	20/03/2019 11:25	Températures	0.67
Essai 3	20/03/2019 11:55	sèches / humides	9,67

Détail de la détermination en vapeur d'eau					
Températures sèche et humide (°C)	Essai 1	181 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 2	181 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 3	181 / 56			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 161/222
 EN DATE DU 15/04/2019

### 16.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

СО							
Repère de l'installation contrôlée			Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse GAZ / Conduit 5				
G	Sammes de mesure			0-500 ppm			
Cond	entration du gaz étalon			455 ppm (+/- 80 %)			
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0 ppm Gain : 455 ppm			
Re	elevé d'ajustage final			Zéro : -0,1 ppm			
	, ,	. A		Gain : 454,2 ppm OUI			
	mité du test d'étanchéit	le Dérive					
Essai	Date / Heure	conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	-0.2 % OUI	20,3	7,03	ppm exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	-0.2 % OUI	25,4 (Lq:13,2)	8,79	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	-0.2 % OUI	0,0434	0,0156	kg/h		
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	-0.2 % OUI	20,3	7,03	ppm exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	-0.2 % OUI	25,3 (Lq : 13,2)	8,78	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	-0.2 % OUI	0,0425	0,0153	kg/h		
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	-0.2 % OUI	20,0	7,00	ppm exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	-0.2 % OUI	25,0 (Lq:13,2)	8,74	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	-0.2 % OUI					
	Validité de la mesure						
Essai 1	Essai 1 Ratio LQ / VLE (%) 13,2 - Non conforme						
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)		13,2 - Non conforme				
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)			13,2 - Non conforme			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 162/222
 EN DATE DU 15/04/2019

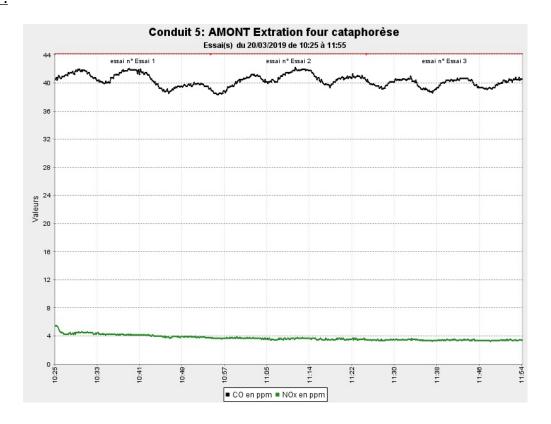
NOx							
Repère de l'installation contrôlée			Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse GAZ / Conduit 5				
Gammes de mesure			0-500 ppm				
	entration du gaz étalon			447,9 ppm (+/- 80 %	)		
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0,1 ppm			
				Gain : 448,1 ppm Zéro : 0,2 ppm			
	elevé d'ajustage final			Gain : 455,5 ppm			
Confor	mité du test d'étanchéit			OUI			
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	1.7 % OUI	4,16	5,21	ppm exprimé en NO sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	1.7 % OUI	8,53 (Lq:6,65)	10,7	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	1.7 % OUI	0,0146	-	kg/h		
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	1.7 % OUI	3,60	5,10	ppm exprimé en NO sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	1.7 % OUI	7,37 (Lq:6,65)	10,5	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	1.7 % OUI	0,0124	-	kg/h		
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	1.7 % OUI	3,40	5,06	ppm exprimé en NO sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	1.7 % OUI	6,97 (Lq:6,65)	10,4	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	1.7 % OUI	11111111   Vain				
Validité de la mesure							
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)		6,65 - Conforme				
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)		6,65 - Conforme				
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)			6,65 - Conforme			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 163/222
 EN DATE DU 15/04/2019

### 16.6. REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :

### **CONDUIT 5:**



# 17 . ANNEXE : POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ

#### 17.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Conduit 5** : Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus d'un seul émetteur et il n'y a pas d'entrée d'air. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 165/222
 EN DATE DU 15/04/2019

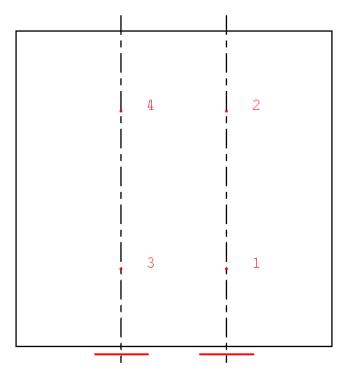
# 17.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

Description de la section de mesure					
POINT 5 CONDUIT AMONT EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE GAZ / Conduit 5					
Type de section	Carrée				
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,45 x 0,45				
Longueur droite en amont (en m)	1				
Longueur droite en aval (en m)	4				
Présence de coude en aval	NON				
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m <sup>2</sup>				
Type de surface de travail utilisée	Prélèvements au niveau du sol naturel				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	1,6				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	2				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	NON				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 166/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :



# 17.3 . DEBIT :

Débit - Essai 1					
POINT 5 CONDUI	T AMONT EXTRATION	FOUR CA	TAPHORÈSI	E GAZ / C	onduit 5
Date / Heu		20/03/2019 10:25			
·			20/0	3/2019 10	):55
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne				22,9	
Pression statique dans le	conduit (daPa)			5,93	\ <i>!!</i> 4
N° du point de pré	lèvement		ssion		Vitesse
п шарат дорго			que (daPa)		(m/s)
1			270		2,16
2			300		2,28
3			690		3,45
4			610		3,24
	Critères de valid	lité de la m	nesure		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section de	e mesure	Non		
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	uit <15°	Oui		
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		
Ecart maximal des tempé	ratures sur la section <	5 %	Oui		
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		
Longueurs droites am	ont et aval satisfaisante	S	Non		
Présence d	e gouttelettes		Oui		
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	)		Non co	onforme
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		2,78	3	0,119
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	1900	)	181
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	1710	)	-

Débit - Essai 2						
POINT 5 CONDUI	T AMONT EXTRATION	FOUR CA				
Date / Heu	Date / Heure		20/03/2019 10:55			
			20/0	3/2019 11	:25	
Durée de l'essa	, ,			30		
Pression atmosphér				1025,6		
Température moyenne Pression statique dans le				22,9 5,93		
		Pre	ssion	0,00	Vitesse	
N° du point de pré	lèvement	_	ιυ <b>e (daPa)</b>		(m/s)	
1			200		1,86	
2			320		2,35	
3			720		3,52	
4			0,580 3,16			
	Critères de valid	lité de la m	esure			
Pression dynamique > 5 Pa da	ins l'aire de la section de	e mesure	Non			
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	uit <15°	Oui			
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui			
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui			
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui			
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Non			
Présence d	e gouttelettes		Oui			
Aéraulique au niveau	Aéraulique au niveau de la section de mesure			Non co	nforme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		2,72	2	0,124	
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	1860	0	186	
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	1680	0	-	

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 169/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Débit - Essai 3						
POINT 5 CONDUI	T AMONT EXTRATION	FOUR CA	TAPHORÈSI	E GAZ / C	onduit 5	
Date / Heu	re	20/03/2019 11:25				
			20/0	3/2019 11	:55	
Durée de l'essa				30		
Pression atmosphéi				1025,6		
Température moyenne Pression statique dans le				22,9		
Fression statique dans le	conduit (dara)	D		5,93	Vitesse	
N° du point de pré	lèvement	_	ssion			
			ue (daPa)		(m/s)	
1 2			410 330		2,66	
3			560		2,39 3,11	
4			590 590		3,19	
	Critères de validité de la mesure					
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure	Non			
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	Oui			
	nent à contre-courant		Oui			
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui			
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui			
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Non			
	e gouttelettes		Oui			
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Non conforme		nforme		
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue	
Vitesse	(m/s)		2,84	1	0,114	
Débit	(Nm³/h sur gaz hui	mides)	193	0	175	
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	175	0	-	

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 170/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 17.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

### Conduit 5

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai 1	20/03/2019 10:25	Températures	9.67
E55al I	20/03/2019 10:55	sèches / humides	9,07
Essai 2	20/03/2019 10:55	Températures	0.67
ESSAI Z	20/03/2019 11:25	sèches / humides	9,67
Fassi 2	20/03/2019 11:25	Températures	0.67
Essai 3	20/03/2019 11:55	sèches / humides	9,67

Détail de la détermination en vapeur d'eau					
Températures sèche et humide (°C)	Essai 1	181 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 2	181 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 3	181 / 56			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 171/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 17.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

			СО			
Repère de l'installation contrôlée			Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse GAZ / Conduit 5			
G	Sammes de mesure			0-500 ppm		
Concentration du gaz étalon				455 ppm (+/- 80 %)		
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0 ppm		
				Gain : 455 ppm Zéro : -0,1 ppm		
	elevé d'ajustage final	_		Gain : 454,2 ppm		
Confor	mité du test d'étanchéit			OUI	T	
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	-0.2 % OUI	20,3	7,03	ppm exprimé en CO sur gaz sec	
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	-0.2 % OUI	25,4 (Lq:13,2)	8,79	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec	
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	-0.2 % OUI	0,0434	0,0156	kg/h	
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	-0.2 % OUI	20,3	7,03	ppm exprimé en CO sur gaz sec	
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	-0.2 % OUI	7   8/8		mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec	
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	-0.2 % OUI	0,0425	0,0153	kg/h	
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	-0.2 % OUI	20,0	7,00	ppm exprimé en CO sur gaz sec	
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	-0.2 % OUI	25,0 (Lq:13,2)	8,74	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec	
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	-0.2 % OUI	0,0436	0,0158	kg/h	
	Validité de la mesure					
Essai 1	Essai 1 Ratio LQ / VLE (%) 13,2 - Non conforme					
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)		13,2 - Non conforme			
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)		13,2 - Non conforme			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 172/222
 EN DATE DU 15/04/2019

NOx						
Repère de l'installation contrôlée			Point 5 CONDUIT AMONT Extration four cataphorèse GAZ / Conduit 5			
Gammes de mesure			0-500 ppm			
Cond	Concentration du gaz étalon		447,9 ppm (+/- 80 %)			
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0,1 ppm Gain : 448,1 ppm		
	elevé d'ajustage final		Zéro : 0,2 ppm Gain : 455,5 ppm			
Confor	mité du test d'étanchéit			OUI		
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité	
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	1.7 % OUI	4,16	5,21	ppm exprimé en NO sur gaz sec	
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	1.7 % OUI	8,53 (Lq:6,65)	10,7	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	
Essai 1	20/03/2019 10:25 20/03/2019 10:55	1.7 % OUI	0,0146	-	kg/h	
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	1.7 % OUI	3,60	5,10	ppm exprimé en NO sur gaz sec	
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	1.7 % OUI	7,37 (Lq:6,65)	10,5	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	
Essai 2	20/03/2019 10:55 20/03/2019 11:25	1.7 % OUI	0,0124	-	kg/h	
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	1.7 % OUI	3,40	5,06	ppm exprimé en NO sur gaz sec	
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	1.7 % OUI	6,97 (Lq:6,65)	10,4	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec	
Essai 3	20/03/2019 11:25 20/03/2019 11:55	1.7 % OUI	1 11 11 11 11		kg/h	
Validité de la mesure						
Essai 1	Essai 1 Ratio LQ / VLE (%) 6,65 - Conforme					
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)		6,65 - Conforme			
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)		6,65 - Conforme			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 173/222
 EN DATE DU 15/04/2019

### 18. ANNEXE: POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE

### 18.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

**Conduit 5** : Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus d'un seul émetteur et il n'y a pas d'entrée d'air. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 174/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 18.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

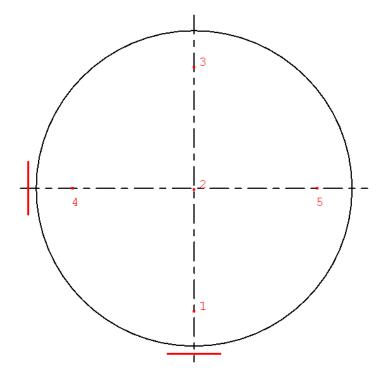
Description de la section de mesure					
POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE / Conduit 5					
Type de section	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,39				
Longueur droite en amont (en m)	2,5				
Longueur droite en aval (en m)	1,5				
Présence de coude en aval	NON				
Type de section au débouché	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,39				
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²				
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 175/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R

EN DATE DU 15/04/2019

# 18.3 . DEBIT :

Débit - Essai 1					
POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE / Conduit 5					
Date / Heure		20/03/2019 13:15			
			20/03/2019 13:45		
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne				175	
Pression statique dans le	conduit (daPa)			7,00	Vitesse
N° du point de pré	lèvement	_	ssion		
			que (daPa)		(m/s)
1			,82		9,97
2 3			,00		9,39 10,2
4			,74		9,86
5					8,96
				0,30	
Critères de validité de la mesure					
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure					ui
Angle de giration des gaz par		uit <15°			ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		ui
Longueurs droites amo	ont et aval satisfaisante:	S	Non		on
Présence d	e gouttelettes		Oui		ui
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		9,67	7	0,183
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	2570	0	191
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	2330	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 177/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Débit - Essai 2					
POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE / Conduit 5					
Date / Heure		20/03/2019 13:45			
		20/03/2019 14:15			:15
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne	e des gaz (°C)			174	
Pression statique dans le	e conduit (daPa)	_		7,00	\( \tau \)
N° du point de pré	lèvement	_	ssion		Vitesse
			que (daPa)		(m/s)
1			,76		9,89
2			,56		9,62
3		4,10			10,3
4		3,33		9,30	
5			3,41 9,41		
	Critères de valid		nesure		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure		0	ui
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°			ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		ui
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Non		
Présence d	e gouttelettes		Oui		ui
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		9,71		0,183
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	2580	)	192
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	2340	)	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 178/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Débit - Essai 3					
POINT 5 CONDUIT AVAL EXTRATION FOUR CATAPHORÈSE / Conduit 5					
Date / Heure		20/03/2019 14:15			
			20/03/2019 14:45		
Durée de l'essa				30	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne	e des gaz (°C)			174	
Pression statique dans le	e conduit (daPa)			7,00	
N° du point de pré	lèvement		ssion		Vitesse
it da ponit de pre	, io voiniont		que (daPa)		(m/s)
1			,33		9,30
2			5,27		9,22
3			,29		10,6
4			,88		10,0
5		3,71 9,82		9,82	
	Critères de valid	dité de la m	nesure		
Pression dynamique > 5 Pa dans l'aire de la section de mesure			0	ui	
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	15° Oui		ui
Absence d'écoulen	nent à contre-courant		Oui		ui
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		ui
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		
Longueurs droites ame	ont et aval satisfaisante	S	Non		
Présence d	Présence de gouttelettes		Oui		
Aéraulique au niveau de la section de mesure		Conforme		orme	
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		9,79	9	0,185
Débit	(Nm³/h sur gaz hui	mides)	261	0	194
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	235	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 179/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 18.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

### Conduit 5

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai 1	20/03/2019 13:15	Températures	0.41
Essaii	20/03/2019 13:45	sèches / humides	9,41
Face: 0	20/03/2019 13:45	Températures	0.54
Essai 2	20/03/2019 14:15	sèches / humides	9,51
F: 2	20/03/2019 14:15	Températures	0.70
Essai 3	20/03/2019 14:45	sèches / humides	9,70

Détail de la détermination en vapeur d'eau					
Températures sèche et humide (°C)	Essai 1	174 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 2	174 / 56			
Températures sèche et humide (°C)	Essai 3	174 / 56			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 180/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 18.5 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

	CO						
Repère de l'installation contrôlée			Point 5 CONDUIT AVAL Extration four cataphorèse / Conduit 5				
Gammes de mesure			0-500 ppm				
Conc	entration du gaz étalon			455 ppm (+/- 80 %)			
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0 ppm Gain : 455 ppm			
Re	elevé d'ajustage final			Zéro : -0,1 ppm Gain : 454,2 ppm			
Confor	mité du test d'étanchéit	é		OUI			
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-0.2 % OUI	23,1	7,34	ppm exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-0.2 % OUI	28,9 (Lq:13,2)	9,18	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-0.2 % OUI	0,0673	0,0220	kg/h		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-0.2 % OUI	31,4	8,20	ppm exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-0.2 % OUI	39,2 (Lq:13,2)	10,2	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-0.2 % OUI	0,0917	0,0249	kg/h		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-0.2 % OUI	26,1	7,67	ppm exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-0.2 % OUI	32,7 (Lq:13,2)	9,58	mg/Nm3 exprimé en CO sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-0.2 % OUI	1111/68				
	Validité de la mesure						
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)	Ratio LQ / VLE (%) 13,2 - Non conforme					
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)	13,2 - Non conforme					
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)	13,2 - Non conforme					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 181/222
 EN DATE DU 15/04/2019

NOx							
-	de l'installation contrôle	ée Po	Point 5 CONDUIT AVAL Extration four cataphorèse / Conduit 5				
Gammes de mesure				0-500 ppm			
Conc	entration du gaz étalon			447,9 ppm (+/- 80 %)	)		
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0,1 ppm Gain : 448,1 ppm			
	elevé d'ajustage final			Zéro : 0,2 ppm Gain : 455,5 ppm			
Confor	mité du test d'étanchéit			OUI			
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	1.7 % OUI	35,2	9,43	ppm exprimé en NO sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	1.7 % OUI	72,1 (Lq:6,65)	19,3	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	1.7 % OUI	0,168	-	kg/h		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	1.7 % OUI	31,9	9,08	ppm exprimé en NO sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	1.7 % OUI	65,4 (Lq:6,65)	18,6	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	1.7 % OUI	0,153	-	kg/h		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	1.7 % OUI	33,8	9,29	ppm exprimé en NO sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	1.7 % OUI	69,4 (Lq:6,65)	19,0	mg/Nm3 exprimé en NO2 sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	1.7 % OUI					
Validité de la mesure							
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)		6,65 - Conforme				
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)		6,65 - Conforme				
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)		6,65 - Conforme				

COVT				
Repère de l'installation contrôlée Point 5 CONDUIT AVAL Extration four cataphorèse / Condu				
Gammes de mesure 0-1 000 ppm				
Concentration du gaz étalon	891 ppm (+/- 2 %)			
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0,2 ppm			
receve d ajustage illitial	Gain : 896,1 ppm			
Relevé d'ajustage final	Zéro : 0,4 ppm			
Neleve d'ajustage illiai	Gain: 886,7 ppm			
Conformité du test d'étanchéité	OUI			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 182/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-1 % OUI	13,9	4,18	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-1 % OUI	8,23 (Lq:3,58)	2,48	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	-1 % OUI	0,0192	0,00594	kg/h
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-1 % OUI	16,3	4,20	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-1 % OUI	9,69 (Lq:3,58)	2,49	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	-1 % OUI	0,0226	0,00605	kg/h
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-1 % OUI	12,3	4,18	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-1 % OUI	7,32 (Lq:3,59)	2,48	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	-1 % OUI	0,0172	0,00597	kg/h

COVNM						
Repère de l'installation contrôlée Point 5 CONDUIT AVAL Extration four cataphorèse / Conduit						
Essai	Date / Heure	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	12,8	3,86	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	7,60 (Lq : 0,594)	2,28	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	0,0177	0,00548	kg/h		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	15,5	3,97	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	9,18 (Lq : 0,595)	2,36	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	0,0214	0,00573	kg/h		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	11,3	3,84	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	6,73 (Lq:0,596)	2,28	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	0,0158	0,00549	kg/h		
Validité de la mesure						
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)	2,97 - Conforme				
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)	2,98 - Conforme				
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)	2,98 - Conforme				

Rapport complet - V1

COPYRIGHT BUREAU VERITAS

PAGE 183/222

EN DATE DU 15/04/2019

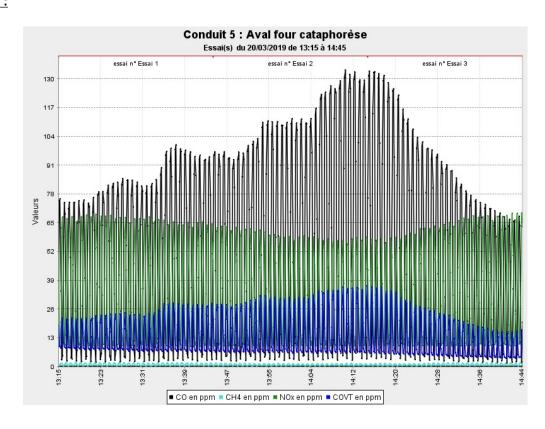
CH4							
Repère	de l'installation contrôle	ée Po	Point 5 CONDUIT AVAL Extration four cataphorèse / Conduit 5				
Gammes de mesure			0-1 000 ppm				
Conc	entration du gaz étalon			911 ppm (+/- 2 %)	,		
Re	levé d'ajustage initial			Zéro : 0,2 ppm Gain : 913,5 ppm			
Re	elevé d'ajustage final			Zéro : -0,3 ppm			
	mité du test d'étanchéit	Á		Gain : 915,2 ppm OUI			
		Dérive	Valari.		11247		
Essai	Date / Heure	conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	0.2 % OUI	0,917	-	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	0.2 % OUI	0 (Lq:3,58)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 1	20/03/2019 13:15 20/03/2019 13:45	0.2 % OUI	0	-	kg/h		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	0.2 % OUI	0,734	-	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	0.2 % OUI	0 (Lq:3,58)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 2	20/03/2019 13:45 20/03/2019 14:15	0.2 % OUI	0	-	kg/h		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	0.2 % OUI	0,843	-	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	0.2 % OUI	0 (Lq:3,59)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai 3	20/03/2019 14:15 20/03/2019 14:45	0.2 % OUI	0   -		kg/h		
	Validité de la mesure						
Essai 1	Ratio LQ / VLE (%)		7,16 - Conforme				
Essai 2	Ratio LQ / VLE (%)		7,16 - Conforme				
Essai 3	Ratio LQ / VLE (%)		7,18 - Conforme				

Rapport complet - V1

COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 184/222

## 18.6. REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU:

## **CONDUIT 5:**



### 19 . ANNEXE : POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE

#### 19.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

#### Cas des composés sous forme particulaire :

Dans le cas des composés sous forme particulaire ou comprenant une phase particulaire et une phase gazeuse (et/ou vésiculaire), le prélèvement est effectué par exploration de la section de mesurage en plusieurs points.

#### Cas des composés sous forme gazeuse :

Dans le cas des composés gazeux, la stratégie d'échantillonnage dépend de l'homogénéité des effluents.

Conduit 8 : Conformément au quide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

Conditions de mesure du conduit : L'utilisation possible d'un seul orifice de mesure, nous a contraints à explorer le champ de vitesse sur l'axe perpendiculaire en orientant le tube de Pitot alternativement à gauche et à droite du conduit à une distance d'environ 5 cm du bord. (Cette mesure permet simplement d'obtenir un plus grand nombre de point pour le calcul de la vitesse ou du débit). Le prélèvement de poussières n'a pas pu se faire conformément à la norme sur tous les axes.

L'aéraulique étant conforme (cf. annexe débit/vitesse), le non-respect des longueurs droites n'engendre aucun impact sur les résultats de mesure.

#### Stratégie de mesurage pour Conduit 8 / ldp:

Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé.

Rapport complet - V1 RAPPORT N°: 2893550/1.3.2.R COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 186/222 EN DATE DU 15/04/2019

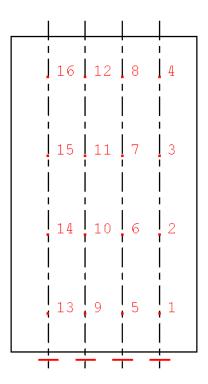
# 19.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

Description de la section de mesure					
POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE / Conduit 8					
Type de section	Rectangulaire				
Dimensions intérieures du conduit (m)	1 x 1,7				
Longueur droite en amont (en m)	0,6				
Longueur droite en aval (en m)	1,2				
Présence de coude en aval	NON				
Type de section au débouché	Rectangulaire				
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	1,7 x 1				
Surface de la base de travail (en m²)	> 10 m²				
Type de surface de travail utilisée	Terrasse d'un bâtiment				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	2				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	15				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	OUI				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 187/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :



# 19.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique					
POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE / Conduit 8					
Date / Heu	re			3/2019 10:	
		19/03/2019 11:43			43
Durée de l'essa				93	
Pression atmosphér				1020,2 20,3	
Température moyenne Pression statique dans le	conduit (daPa)			3,60	
		Dro	ssion	3,00	Vitesse
N° du point de pré	lèvement		jue (daPa)		(m/s)
1			,45		11,1
2			,77		12,1
3			,54		11,2
4			,79		11,4
5			,11		11,6
6			,20		11,7
7 8		/	,43		11,1 11,9
9		<u>ο</u>	,50 ,16		11,7
10			,93		11,5
11			,86		12,8
12			,61		12,6
13			,12		10,9
14		8	,33		11,8
15		8,20			11,7
16		7	,37		11,1
	Critères de valid	lité de la m	esure		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section de	e mesure	Oui		
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	uit <15°	Oui		
	nent à contre-courant		Oui		
Ecart maximal des tempé	eratures sur la section <	5 %	Oui		
-	mini) sur la section <3		Oui		ui
,	ont et aval satisfaisante:	 S	Non		on
Présence de gouttelettes		Oui		ui	
Aéraulique au niveau de la section de mesure				Confo	orme
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		11,6	3	0,214
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	6680	0	2980
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	6610	0	-

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 189/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 19.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

## Conduit 8

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	Températures sèches / humides	1,06

Détail de la détermin	ation en vapeur d'eau	
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	20 / 13

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 190/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 19.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:

# Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués
	Point 8 COND	UIT Extra	ation cabir	ne surcouchage / Cond	luit 8
BV1AT9378	H2O dem. + Acétone	OUI	Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	Poussières
BV1AT9379	H2O dem. + Acétone	NON	Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	Poussières
BV1AT9380	Fibres de Quartz diam. 90 mm	NON	Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	Poussières
BV1AT9385	Fibres de Quartz diam. 90 mm	OUI	Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	Poussières

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 191/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités						
POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE / Conduit 8 Poussières						
Date / Heure Essai unique 19/03/2019 Durée Essai unique 93 mir						
Test d'étanchéité Ligne Principale Amont prélèvement (%)	Essai unique	0,198 - Conforme				
Température moyenne de la sonde (°C)	Essai unique	160				
Température moyenne / maximale de filtration (°C)	Essai unique	160				
Filtration dans le conduit	Essai unique	Non				
Température d'étuvage de pré-pesée des filtres (°C)	Essai unique	180				
Température d'étuvage de post-pesée des filtres (°C)	Essai unique	160				
Point(s) de prélèvement réalisé(s)	Essai unique	1,2,3				
Diamètre de buse (mm)	Essai unique	5,3				
Isocinétisme (%)	Essai unique	149 - Non conforme				
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	1,94				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 192/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Résultats de mesures						
POINT 8 CONI	POINT 8 CONDUIT EXTRATION CABINE SURCOUCHAGE / Conduit 8 Poussières					
Conc	Concentration particulaire en mg/Nm3 exprimé en sec					
Blanc	Essai unique	0,229				
Mesure	Essai unique	1,09 ± 0,0791 (Lq :0,793)				
	Flux	x				
Mesure	Essai unique (kg/h)	0,0723 ± 0,00614				
Validité de la mesure						
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0,229 - Conforme				
Ratio LQ / VLE (%)	Essai unique	0,793 - Conforme				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 193/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 19.6 . ANALYSE DE GAZ EN CONTINU:

COVT					
Repère	de l'installation contrôl	ée P	oint 8 CONDUI	T Extration cabine surc	ouchage / Conduit 8
G	Sammes de mesure			0-1 000 ppm	
Conc	entration du gaz étalon			891 ppm (+/- 2 %)	
Re	levé d'ajustage initial		Zéro : 0,2 ppm Gain : 890,1 ppm		
Relevé d'ajustage final			Zéro : 0,4 ppm Gain : 880,2 ppm		
Confor	mité du test d'étanchéi	té		OUI	
Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	-1.1 % OUI	7,07	4,15	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	-1.1 % OUI	3,83 (Lq:3,28)	2,25	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	-1.1 % OUI	0,253	0,149	kg/h

COVNM						
Repère	e de l'installation contrôlé	e Point 8 CONDUI	Point 8 CONDUIT Extration cabine surcouchage / Conduit 8			
Essai	Date / Heure	Valeur	Incertitude absolue	Unité		
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	4,41	2,59	ppm exprimé en C sur gaz humide		
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	2,39 (Lq:0,544)	1,40	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec		
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	0,158	0,0929	kg/h		
Validité de la mesure						
Essai unique	Ratio LQ / VLE (%)		0,544 - Conforme			

CH4				
Repère de l'installation contrôlée	Point 8 CONDUIT Extration cabine surcouchage / Conduit 8			
Gammes de mesure	0-1 000 ppm			
Concentration du gaz étalon	911 ppm (+/- 2 %)			
Relevé d'ajustage initial	Zéro : 0,2 ppm			
rtolovo a ajaotago iriital	Gain : 913,5 ppm			
Relevé d'ajustage final	Zéro : -0,4 ppm			
Neieve d'ajustage ilitai	Gain : 920,7 ppm			
Conformité du test d'étanchéité	OUI			

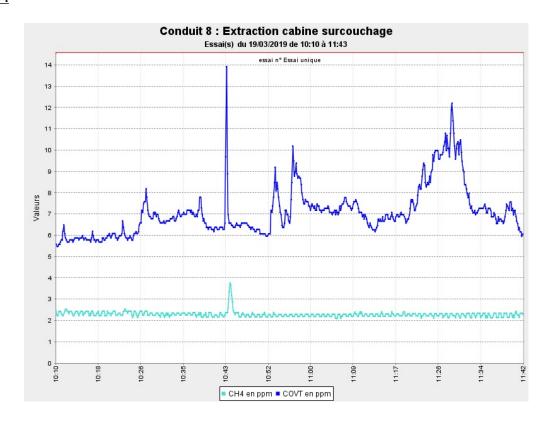
 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 194/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Essai	Date / Heure	Dérive conformité	Valeur	Incertitude absolue	Unité
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	0.8 % OUI	2,28	-	ppm exprimé en C sur gaz humide
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	0.8 % OUI	0 (Lq:3,28)	-	mg/Nm3 exprimé en C sur gaz sec
Essai unique	19/03/2019 10:10 19/03/2019 11:43	0.8 % OUI	0	-	kg/h

## 19.7 . REPRESENTATION GRAPHIQUE DES ANALYSES DE GAZ EN CONTINU :

## **CONDUIT 8:**



### 20 . ANNEXE: ROBOT SOUDURE 1660

#### 20.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

### Cas des composés sous forme particulaire :

Dans le cas des composés sous forme particulaire ou comprenant une phase particulaire et une phase gazeuse (et/ou vésiculaire), le prélèvement est effectué par exploration de la section de mesurage en plusieurs points.

**Conduit**: Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

#### Stratégie de mesurage pour Conduit / ldp:

Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 197/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 20.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

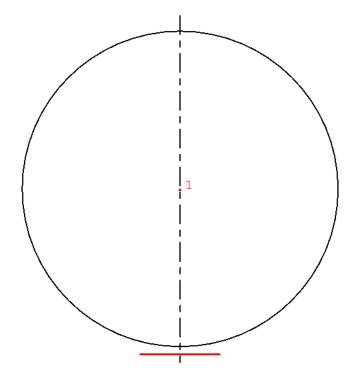
Description de la section de mesure					
ROBOT SOUDURE 1660 / Conduit					
Type de section	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,3				
Longueur droite en amont (en m)	2,5				
Longueur droite en aval (en m)	2,5				
Présence de coude en aval	NON				
Type de section au débouché	Circulaire				
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,3				
Surface de la base de travail (en m²)	< 2m²				
Type de surface de travail utilisée	Prélèvements réalisés à partir d'une nacelle				
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	1,5				
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	5				
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1				
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	NON				
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON				

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 198/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



# 20.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique					
ROBOT SOUDURE 1660 / Conduit					
Date / Heure		20/03/2019 09:17			
			20/0	3/2019 10	:27
Durée de l'essa				70	
Pression atmosphér				1025,6	
Température moyenne				24,0	
Pression statique dans le	conduit (daPa)			-74	
N° du point de pré	lèvement		ssion que (daPa)		Vitesse
1			5,7		(m/s) 16,3
<b>I</b>			,		10,3
	Critères de valid	dite de la m	nesure		
Pression dynamique > 5 Pa da	ns l'aire de la section d	e mesure	Oui		
Angle de giration des gaz par	rapport à l'axe du cond	luit <15°	Oui		
Absence d'écoulen	nent à contre-courant			0	ui
Ecart maximal des tempé	ratures sur la section <	5 %		0	ui
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3		Oui		ui
Longueurs droites amo	ont et aval satisfaisante	s	Oui		
Présence d	e gouttelettes		Oui		
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	Э	Conforme		orme
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue
Vitesse	(m/s)		16,3	3	0,302
Débit	(Nm³/h sur gaz hui	mides)	382	0	313
Débit	(Nm³/h sur gaz s	secs)	380	0	-

# 20.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

## Conduit

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	20/03/2019 09:17	Températures	0.744
Essai uriique	20/03/2019 10:27	sèches / humides	0,744

Détail de la détermin	ation en vapeur d'eau	
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	24 / 13

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 201/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 20.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:

# Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués		
	Robot soudure 1660 / Conduit						
BV1AT9395	Fibres de Quartz diam. 47 mm	NON	Essai unique	20/03/2019 09:17 20/03/2019 10:27	Poussières		
BV1AT9397	Fibres de Quartz diam. 47 mm	OUI	Essai unique	20/03/2019 09:17 20/03/2019 10:27	Poussières		

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 202/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités  ROBOT SOUDURE 1660 / Conduit  Poussières					
Date / Heure Durée	Essai unique	20/03/2019 09:17 20/03/2019 10:27 70 min			
Test d'étanchéité Ligne Principale  Amont prélèvement (%)	Essai unique	0,800 - Conforme			
Filtration dans le conduit	Essai unique	Non			
Température d'étuvage de pré-pesée des filtres (°C)	Essai unique	180			
Température d'étuvage de post-pesée des filtres (°C)	Essai unique	160			
Point(s) de prélèvement réalisé(s)	Essai unique	-			
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	0,374			

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 203/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Résultats de mesures							
	ROBOT SOUDURE 1660 / Conduit Poussières						
Cond	Concentration particulaire en mg/Nm3 exprimé en sec						
Blanc	Essai unique	0					
Mesure	Essai unique	3,02 ± 0,366 (Lq :1,74)					
	Flux	x					
Mesure	Essai unique (kg/h)	0,0115 ± 0,00168					
Validité de la mesure							
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0 - Conforme					
Ratio LQ / VLE (%)	Essai unique	4,34 - Conforme					

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 204/222
 EN DATE DU 15/04/2019

### 21 . ANNEXE: ROBOT SOUDURE 1662

#### 21.1. DESCRIPTION DES CONDITIONS DE REALISATION DE MESURE :

### Cas des composés sous forme particulaire :

Dans le cas des composés sous forme particulaire ou comprenant une phase particulaire et une phase gazeuse (et/ou vésiculaire), le prélèvement est effectué par exploration de la section de mesurage en plusieurs points.

**Conduit**: Conformément au guide GA X 43-551, l'écoulement est considéré homogène puisque les effluents sont issus de plusieurs émetteurs, la section de mesurage est située en aval d'un système d'homogénéisation tel qu'un ventilateur d'extraction et il n'y a pas d'entrée d'air en aval. Le prélèvement des composés gazeux est donc réalisé en n'importe quel point.

#### Stratégie de mesurage pour Conduit / ldp:

Les concentrations estimées ou mesurées lors de la campagne de mesure précédente correspondant à des concentrations inférieures à 20 % de la valeur limite, un seul prélèvement a été réalisé.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 205/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 21.2 . DESCRIPTION DU POINT DE MESURE:

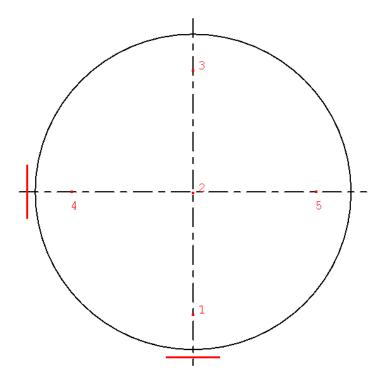
Description de la section de mesure										
ROBOT SOUDURE 1662 / Conduit										
Type de section	Circulaire									
Dimensions intérieures du conduit (m)	0,4									
Longueur droite en amont (en m)	0,6									
Longueur droite en aval (en m)	0,6									
Présence de coude en aval	NON									
Type de section au débouché	Circulaire									
Dimensions intérieures du conduit au débouché (en m)	0,4									
Surface de la base de travail (en m²)	< 2m²									
Type de surface de travail utilisée	Prélèvements réalisés à partir d'une nacelle									
Difficulté d'accès à la plateforme de travail	NON									
Hauteur approximative du point de mesure par rapport à la base de travail en (m)	1,5									
Hauteur approximative du point de mesure par rapport au sol en (m)	5									
Nombre d'orifices / d'axes utilisables	1									
Orifices normalisé(s) (selon NF X 44-052)	NON									
Énergie électrique (220 V-16 A +T) à plus de 25 m	NON									

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 206/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# Schéma d'implantation théorique :

Méthode de positionnement des points : Règle Générale



# 21.3 . DEBIT :

Débit - Essai unique											
	ROBOT SOUDURE 1662 / Conduit										
Date / Heu	ro	20/03/2019 09:12									
			20/0	3/2019 10	:24						
Durée de l'essa				72							
Pression atmosphér				1025,6							
Température moyenne	des gaz (°C)			24,0							
Pression statique dans le	conduit (daPa)			6,35	Vitago						
N° du point de pré	lèvement		ssion		Vitesse						
		_	que (daPa)		(m/s)						
1			0,1		13,0						
2			7,0		16,9 19,7						
4			3,3		16,9						
5		17,0 21,3			18,9						
3	Critères de valid		·		10,0						
Pression dynamique > 5 Pa da											
Angle de giration des gaz par											
3 3 .		Oui Oui									
	nent à contre-courant										
Ecart maximal des tempé		5 %		0	ui						
Ratio vitesse (maxi/	mini) sur la section <3			0	ui						
Longueurs droites am	ont et aval satisfaisante	S		No	on						
Présence d	e gouttelettes			0	ui						
Aéraulique au niveau	de la section de mesure	)		Conf	orme						
Résultat	Unité		Vale	ur	Incertitude absolue						
Vitesse	(m/s)		17,1		0,314						
Débit	(Nm³/h sur gaz hur	mides)	719	0	526						
Débit	(Nm³/h sur gaz s	ecs)	714	-							

Rapport complet - V1 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R COPYRIGHT BUREAU VERITAS PAGE 208/222 EN DATE DU 15/04/2019

# 21.4 . TENEUR EN VAPEUR D'EAU:

# Conduit

Essai	Date / Heure	Méthode utilisée	Teneur en vapeur d'eau (%)
Essai unique	20/03/2019 09:12	Températures	0.757
Essai unique	20/03/2019 10:24	sèches / humides	0,737

Détail de la détermination en vapeur d'eau									
Températures sèche et humide (°C)	Essai unique	24 / 13							

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 209/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 21.5 . PRELEVEMENTS MANUELS:

# Tableau de correspondance des références échantillons

Référence échantillon	Support	Blanc	Essai	Date / Heure	Polluants effectués							
Robot soudure 1662 / Conduit												
BV1AT9394	Fibres de Quartz diam. 47 mm	NON	Essai unique	20/03/2019 09:12 20/03/2019 10:24	Poussières							
BV1AT9396	Fibres de Quartz diam. 47 mm	OUI	Essai unique	20/03/2019 09:12 20/03/2019 10:24	Poussières							

Le détail des résultats analytiques est présent dans les PV du laboratoire en dernière annexe.

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 210/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Généralités											
ROBOT SOUDURE 1662 / Conduit Poussières											
Date / Heure Durée	Essai unique	20/03/2019 09:12 20/03/2019 10:24 72 min									
Filtration dans le conduit	Essai unique	Non									
Température d'étuvage de pré-pesée des filtres (°C)	Essai unique	180									
Température d'étuvage de post-pesée des filtres (°C)	Essai unique	160									
Point(s) de prélèvement réalisé(s)	Essai unique	-									
Volume total prélevé (Nm³ sec)	Essai unique	0,438									

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 211/222
 EN DATE DU 15/04/2019

Prélèvements manuels - Résultats de mesures											
ROBOT SOUDURE 1662 / Conduit Poussières											
Concentration particulaire en mg/Nm3 exprimé en sec											
Blanc	Essai unique	0									
Mesure	Essai unique	0,742 ± 0,0286 (Lq :1,48)									
	Flux	×									
Mesure	Essai unique (kg/h)	0,00530 ± 0,000438									
	Validité de la mesure										
Ratio Blanc / VLE (%)	Essai unique	0 - Conforme									
Ratio LQ / VLE (%)	Essai unique	3,71 - Conforme									

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 212/222
 EN DATE DU 15/04/2019

# 22 . ANNEXE : RAPPORT D'ANALYSES LABORATOIRE :

 Rapport complet - V1
 RAPPORT N° : 2893550/1.3.2.R

 COPYRIGHT BUREAU VERITAS
 PAGE 213/222
 EN DATE DU 15/04/2019



**BUREAU VERITAS EXPLOITATION SAS Monsieur Arnaud PALLIX** 

Immeuble la Vanoise 6/18, Rue du Pelvoux 91019 EVRY CEDEX

## **RAPPORT D'ANALYSE**

Version du : 01/04/2019 **Dossier N°: 19E037750** 

N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01 Date de réception : 26/03/2019

Référence Dossier : Réference Dossier : 2893550/1/3/1 BDC

Référence Commande: 1510797606/2893550/1/3/1

Coordinateur de projet client : Pierre Van Cauwenberghe / Pierre Van Cauwenberghe @eurofins.com / +333 88 02 33 89

N° Ech	Matrice		Référence échantillon
001	Air Emission	(AIE)	BV1AT9370 Blanc - BV1AT9370
002	Air Emission	(AIE)	BV1AT9371 - BV1AT9371
003	Air Emission	(AIE)	BV1AT9372 Blanc - BV1AT9372
004	Air Emission	(AIE)	BV1AT9373 - BV1AT9373
005	Air Emission	(AIE)	BV1AT9374 Blanc - BV1AT9374
006	Air Emission	(AIE)	BV1AT9375 Blanc - BV1AT9375
007	Air Emission	(AIE)	BV1AT9376 - BV1AT9376
800	Air Emission	(AIE)	BV1AT9377 - BV1AT9377
009	Air Emission	(AIE)	BV1AT9378 Blanc - BV1AT9378
010	Air Emission	(AIE)	BV1AT9379 - BV1AT9379
011	Air Emission	(AIE)	BV1AT9380 - BV1AT9380
012	Air Emission	(AIE)	BV1AT9381 Blanc - BV1AT9381
013	Air Emission	(AIE)	BV1AT9382 - BV1AT9382
014	Air Emission	(AIE)	BV1AT9383 Blanc - BV1AT9383
015	Air Emission	(AIE)	BV1AT9384 - BV1AT9384
016	Air Emission	(AIE)	BV1AT9385 Blanc - BV1AT9385
017	Air Emission	(AIE)	BV1AT9386 Blanc - BV1AT9386
018	Air Emission	(AIE)	BV1AT9387 - BV1AT9387
019	Air Emission	(AIE)	BV1AT9388 Blanc - BV1AT9388
020	Air Emission	(AIE)	BV1AT9389 - BV1AT9389
021	Air Emission	(AIE)	BV1AT9390 Blanc - BV1AT9390
022	Air Emission	(AIE)	BV1AT9391 - BV1AT9391
023	Air Emission	(AIE)	BV1AT9392 Blanc - BV1AT9392
024	Air Emission	(AIE)	BV1AT9393 - BV1AT9393
025	Air Emission	(AIE)	BV1AT9394 - BV1AT9394
026	Air Emission	(AIE)	BV1AT9395 - BV1AT9395
027	Air Emission	(AIE)	BV1AT9396 Blanc - BV1AT9396
028	Air Emission	(AIE)	BV1AT9397 Blanc - BV1AT9397





# **RAPPORT D'ANALYSE**

**Dossier N°: 19E037750** 

Version du : 01/04/2019

N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01

Date de réception : 26/03/2019

Référence Dossier : Réference Dossier : 2893550/1/3/1\_BDC

Référence Commande : 1510797606/2893550/1/3/1

N° Echantillon Référence client :  Matrice : Date de prélèvement : Date de début d'analyse : Température de l'air de l'enceinte	<b>3</b> :	001 BV1AT9370 Blanc AIE 19/03/2019 28/03/2019 16.6°C	002 BV1AT9371 AIE 19/03/2019 28/03/2019 16.6°C	003 BV1AT9372 Blanc AIE 19/03/2019 28/03/2019 16.6°C	004 BV1AT9373 AIE 19/03/2019 28/03/2019 16.6°C	005 BV1AT9374 Blanc AIE 19/03/2019 28/03/2019 16.6°C	006 BV1AT9375 Blanc AIE 19/03/2019 28/03/2019 16.6°C
	Р	réparation		himique			
LSG05 : <b>Volume</b>	ml	105	178	107	158	141	73
		Analys	es immédia	ates			
LSG07 : pH pour blanc analytique LSH67 : Détermination de l'indice acide ou alcaline Potentiel Hydrogène (pH) Acidité Acidité (flacon) Alcalinité Alcalinité (flacon)						5.4 * <0.01 * ND, <1.41 * <0.17 * ND, <24.0	5.5
		Indices	s de pollut	ion			
LSG01 : Dioxyde de soufre (SO2) Sulfate soluble Dioxyde de soufre (SO2) total LSH74 : Acide fluorhydrique (HF) barbotage Fluorures Acide fluorhydrique (HF)	mg SO4/l μg/flacon	* <0.20 * D, <14.0	* 4.31 * 512	* <0.1 * ND, <11	* <0.1 * ND, <17		





# **RAPPORT D'ANALYSE**

Dossier N°: 19E037750

Version du : 01/04/2019

N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01

Date de réception : 26/03/2019

Référence Dossier : Réference Dossier : 2893550/1/3/1 BDC

Référence Commande: 1510797606/2893550/1/3/1

N° Echantillon		007	800	009	010	011	012
Référence client :		BV1AT9376	BV1AT9377	BV1AT9378 Blanc	BV1AT9379	BV1AT9380	BV1AT938 Blanc
Matrice:		AIE	AIE	AIE	AIE	AIE	AIE
Date de prélèvement :		19/03/2019	19/03/2019	19/03/2019	19/03/2019	19/03/2019	19/03/201
Date de début d'analyse :		28/03/2019	28/03/2019	28/03/2019	28/03/2019	27/03/2019	28/03/201
Température de l'air de l'enceinte :		16.6°C	16.6°C	16.6°C	16.6°C	16.6°C	16.6°C
	Р	réparation	Physico-C	himique			
SG05 : <b>Volume</b>	ml	86	81				
XXSJ7 : Volume de rinçage	ml			78.0	102		71.9
		Mesures	gravimétr	iques			
SL49 : Post-pesée des filtres							
Masse de poussières non corrigée	mg					* -0.73	
Correction appliquée	mg					* -2.41	
Incertitude	mg					* 0.13	
Masse de poussières après correction	mg					* 1.68	
SL4A : <b>Quantité de poussières sur rin</b>	çage (pesée)						
Masse de poussières non corrigée	mg			* 0.95	* 0.60		* 0.41
Correction appliquée	mg			* 0.19	* 0.19		* 0.19
Incertitude	mg			* 0.18	* 0.18		* 0.18
Masse de poussières après correction	mg			* D, <0.89	* D, <0.89		* ND, <0.89
Masse poussières corrigée sur volume total	mg			* <0.89	* <0.89		* <0.89
		Analys	es immédia	ates			
SH67 : Détermination de l'indice de p	ollution						
acide ou alcaline Potentiel Hydrogène (pH)		5.5	5.5				
Acidité	mg H+/I	* <0.01	* <0.01				
Acidité (flacon)	μg H+/flacon	* ND, <0.86	* ND, <0.81				
Alcalinité	mg OH-/I	* <0.17	* <0.17				
Alcalinité (flacon)	µg OH-/flacon		* ND, <13.8				



ACCREDITATION N° 1- 1488 Site de saverne

www.cofrac.fr



# **RAPPORT D'ANALYSE**

Version du : 01/04/2019

Dossier N°: 19E037750

N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01 Date de réception : 26/03/2019

Référence Dossier : Réference Dossier : 2893550/1/3/1 BDC

Référence Commande: 1510797606/2893550/1/3/1

N° Echantillon		013	0	14	015		016		017		018		
Référence client :		BV1AT9382		T9383 anc	BV1AT9384	E	BV1AT9385 Blanc		AT9386 Blanc	В	V1AT9387		
Matrice :		AIE	Δ	ΝE	AIE		AIE		AIE		AIE		
Date de prélèvement :		19/03/2019	19/03	3/2019	19/03/2019		19/03/2019	19/	03/2019	1	9/03/2019		
Date de début d'analyse :		28/03/2019	27/03	3/2019	27/03/2019		27/03/2019	28/	03/2019	2	8/03/2019		
Température de l'air de l'enceinte :		16.6°C	16	.6°C	16.6°C		16.6°C	1	6.6°C		16.6°C		
Préparation Physico-Chimique													
XXSJ7 : Volume de rinçage	ml	85.3				Т			117		103		
		Mesures	grav	imétri	iques								
LSL49 : Post-pesée des filtres													
Masse de poussières non corrigée	mg		* -	2.36	* -5.66	*	-3.61						
Correction appliquée	mg		* -	2.41	* -2.41	*	-2.41						
Incertitude	mg		* (	0.13	* 0.13	*	0.13						
Masse de poussières après correction	mg		* ND	, <0.65	* ND, <0.65	*	ND, <0.65						
LSL4A: Quantité de poussières sur rinça	ge (pesée)												
Masse de poussières non corrigée	mg	* 0.73						*	2.39	*	0.81		
Correction appliquée	mg	* 0.19						*	0.19	*	0.19		
Incertitude	mg	* 0.18						*	0.18	*	0.18		
Masse de poussières après correction	mg	* D, <0.89						*	2.20	*	D, <0.89		
Masse poussières corrigée sur volume total	mg	* <0.89						*	2.20	*	<0.89		





# **RAPPORT D'ANALYSE**

Dossier N°: 19E037750

Version du : 01/04/2019

N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01

Date de réception : 26/03/2019

Référence Dossier : Réference Dossier : 2893550/1/3/1 BDC

Référence Commande: 1510797606/2893550/1/3/1

N° Echantillon			019		020		021		022		023		024	
Référence client :		В	V1AT9388 Blanc	E	3V1AT9389	В\	/1AT9390 Blanc	Е	3V1AT9391	В	V1AT9392 Blanc	В	3V1AT9393	
Matrice:			AIE		AIE		AIE		AIE		AIE		AIE	
Date de prélèvement :		1	9/03/2019	'	19/03/2019	2	0/03/2019	2	20/03/2019	2	0/03/2019	2	20/03/2019	
Date de début d'analyse :		2	7/03/2019	2	27/03/2019	2	8/03/2019	2	28/03/2019	2	7/03/2019	2	27/03/2019	
Température de l'air de l'enceinte :			16.6°C		16.6°C		16.6°C		16.6°C		16.6°C		16.6°C	
Préparation Physico-Chimique														
XXSJ7 : Volume de rinçage	ml			Г			117		114			П		
	Mesures gravimétriques													
LSL49 : Post-pesée des filtres				г				П				П		
Masse de poussières non corrigée	mg	*	-3.12	*	-11.01					*	-2.32	*	0.64	
Correction appliquée	mg	*	-2.41	*	-2.41					*	-2.41	*	-2.41	
Incertitude	mg	*	0.13	*	0.13					*	0.13	*	0.13	
Masse de poussières après correction	mg	*	ND, <0.65	*	ND, <0.65					*	ND, <0.65	*	3.04	
LSL4A: Quantité de poussières sur rinçag	e (pesée)													
Masse de poussières non corrigée	mg					*	0.79	*	0.27					
Correction appliquée	mg					*	0.19	*	0.19					
Incertitude	mg					*	0.18	*	0.18					
Masse de poussières après correction	mg					*	D, <0.89	*	ND, <0.89					
Masse poussières corrigée sur volume total	mg					*	<0.89	*	<0.89					





D : détecté / ND : non détecté

# **EUROFINS ANALYSES POUR L'ENVIRONNEMENT FRANCE SAS**

## RAPPORT D'ANALYSE

Version du : 01/04/2019 Dossier N°: 19E037750

N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01 Date de réception : 26/03/2019

Référence Dossier : Réference Dossier : 2893550/1/3/1 BDC

Référence Commande: 1510797606/2893550/1/3/1

N° Echantillon		025	026	027	028	
Référence client :		BV1AT9394	BV1AT9395	BV1AT9396	BV1AT9397	
Matrice :		AIE	AIE	Blanc AIE	Blanc AIE	
Date de prélèvement :		20/03/2019	20/03/2019	20/03/2019	20/03/2019	
Date de début d'analyse :		27/03/2019	27/03/2019	27/03/2019	27/03/2019	
Température de l'air de l'enceinte :		16.6°C	16.6°C	16.6°C	16.6°C	
Mesures gravimétriques						
LSL49 : Post-pesée des filtres						
Masse de poussières non corrigée	mg	* 0.53	* 1.01	* -0.09	* 0.04	
Correction appliquée	mg	* -0.06	* -0.12	* 0.22	* -0.06	
Incertitude	mg	* 0.13	* 0.13	* 0.13	* 0.13	
Masse de poussières après correction	mg	* D, <0.65	* 1.13	* ND, <0.65	* ND, <0.65	

Observations	N° Ech	Réf client
Poussières : Le filtre est arrivé déchiré dans la boite de pétri, cela peut engendrer une perte de masse.	(015) (020) (025)	BV1AT9384 / BV1AT9389 / BV1AT9394 /

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 9 page(s). Le présent rapport ne concerne que les objets soumis à l'essai.

Seules certaines prestations rapportées dans ce document sont couvertes par l'accréditation. Elles sont identifiées par le symbole \*.

L'information relative au seuil de détection d'un paramètre n'est pas couverte par l'accréditation Cofrac.

Les résultats précédés du signe < correspondent aux limites de quantification, elles sont la responsabilité du laboratoire et fonction de la matrice.

Tous les éléments de traçabilité sont disponibles sur demande.

Pour les résultats issus d'une sous-traitance, les rapports émis par des laboratoires accrédités sont disponibles sur demande.

Laboratoire agréé par le ministre chargé de l'environnement - se reporter à la liste des laboratoires sur le site internet de gestion des agréments du ministère chargé de l'environnement : http://www.labeau.ecologie.gouv.fr

Laboratoire agréé pour la réalisation des prélèvements et des analyses terrains et/ou des analyses des paramètres du contrôle sanitaire des eaux - portée détaillée de l'agrément disponible sur demande.

Laboratoire agréé par le ministre chargé des installations classées conformément à l'arrêté du 11 Mars 2010. Mention des types d'analyses pour lesquels l'agrément a été délivré sur : www.eurofins.fr ou disponible sur demande.





# **RAPPORT D'ANALYSE**

Version du : 01/04/2019

Date de réception : 26/03/2019

Dossier N°: 19E037750

N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01

Référence Dossier : Réference Dossier : 2893550/1/3/1\_BDC

Référence Commande: 1510797606/2893550/1/3/1

Marilyn Matter Responsable Service Clients



# **Annexe technique**

N° de rapport d'analyse :AR-19-LK-049760-01 Dossier N°: 19E037750

Emetteur: Commande EOL:

Nom projet: Référence commande :

#### **Air Emission**

Code	Analyse	Principe et référence de la méthode	LQI	Unité	Prestation réalisée sur le site de :
LSG01	Dioxyde de soufre (SO2) sur barbotage	Chromatographie ionique - Conductimétrie - NF ISO 11632 / NF EN 14791			Eurofins Analyse pour l'Environnement
	Sulfate soluble	ISO 11632 / NF EN 14791	0.2	mg SO4/I	France
	Dioxyde de soufre (SO2) total			μg/flacon	
LSG05	Volume	Gravimétrie - Méthode interne		ml	1
LSG07	pH pour blanc analytique	Potentiométrie - NF EN ISO 10523 - NF X 43-317			1
LSH67	Détermination de l'indice de pollution acide ou alcaline	Volumétrie - NF X 43-317			
	Potentiel Hydrogène (pH)				
	Acidité		0.01	mg H+/I	
	Acidité (flacon)			μg H+/flacon	
	Alcalinité		0.17	mg OH-/I	
	Alcalinité (flacon)			μg OH-/flacon	
LSH74	Acide fluorhydrique (HF) / Fluorures sur barbotage	Technique [Dosage par ionométrie] - NF X 43-304 / NF ISO 15713			
	Fluorures		0.1	mg F/I	
	Acide fluorhydrique (HF)			μg/flacon	
LSL49	Post-pesée des filtres	Gravimétrie [Température étuvage avant prélèvement 200°C Température étuvage après prélèvement 160°C] - NFX 44-052 et NF EN 13284-1			
	Masse de poussières non corrigée			mg	
	Correction appliquée			mg	
	Incertitude			mg	
	Masse de poussières après correction		0.65	mg	
LSL4A	Quantité de poussières sur rinçage (pesée)	i			1
	Masse de poussières non corrigée			mg	
	Correction appliquée			mg	
	Incertitude			mg	
	Masse de poussières après correction		0.89	mg	
	Masse poussières corrigée sur volume total			mg	
XXSJ7	Volume de rinçage	Gravimétrie - Méthode interne	<u> </u>	ml	



## Annexe de traçabilité des échantillons

Cette traçabilité recense les flaconnages des échantillons scannés dans EOL sur le terrain avant envoi au laboratoire

**Dossier N°: 19E037750** N° de rapport d'analyse : AR-19-LK-049760-01

Emetteur : Commande EOL :

Nom projet: Réference Dossier: 2893550/1/3/1\_BDC Référence commande: 1510797606/2893550/1/3/1

### **Air Emission**

All Ellission				
Référence Eurofins	Référence Client	Date&Heure Prélèvement	Code-barre	Nom flacon
19E037750-001	BV1AT9370 Blanc			
19E037750-002	BV1AT9371			
19E037750-003	BV1AT9372 Blanc			
19E037750-004	BV1AT9373			
19E037750-005	BV1AT9374 Blanc			
19E037750-006	BV1AT9375 Blanc			
19E037750-007	BV1AT9376			
19E037750-008	BV1AT9377			
19E037750-009	BV1AT9378 Blanc			
19E037750-010	BV1AT9379			
19E037750-011	BV1AT9380			
19E037750-012	BV1AT9381 Blanc			
19E037750-013	BV1AT9382			
19E037750-014	BV1AT9383 Blanc			
19E037750-015	BV1AT9384			
19E037750-016	BV1AT9385 Blanc			
19E037750-017	BV1AT9386 Blanc			
19E037750-018	BV1AT9387			
19E037750-019	BV1AT9388 Blanc			
19E037750-020	BV1AT9389			
19E037750-021	BV1AT9390 Blanc			
19E037750-022	BV1AT9391			
19E037750-023	BV1AT9392 Blanc			
19E037750-024	BV1AT9393			
19E037750-025	BV1AT9394			
19E037750-026	BV1AT9395			
19E037750-027	BV1AT9396 Blanc			
19E037750-028	BV1AT9397 Blanc			